



PREFEITURA MUNICIPAL DE CERQUILHO

SECRETARIA DE FINANÇAS
DEPARTAMENTO DE COMPRAS

COMISSÃO DE LICITAÇÕES PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025 EDITAL Nº 133/2025

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS ESCOLARES – ENTREGA ÚNICA

RETIFICAÇÃO

APÓS ANÁLISE DA EQUIPE TÉCNICA, EM RAZÃO DAS IMPUGNAÇÕES APRESENTADAS, FICAM RETIFICADOS OU INCLUÍDOS OS TRECHOS DESTACADOS NA COR PRETA E GRIFADOS EM AMARELO, QUE PASSAM A VIGORAR CONFORME A NOVA REDAÇÃO APRESENTADA, E EXCLUÍDOS OS TRECHOS EM VERMELHO E TACHADOS (RISCADOS), OS QUAIS DEIXAM DE INTEGRAR O CONTEÚDO ORIGINAL, NO EDITAL EM EPÍGRAFE, CONFORME SEGUE ABAIXO:

LEGENDA:

(XXXX) = Texto retificado ou incluído - Deverá estar destacado na cor preta e grifado em amarelo.

(XXXX) = Texto excluído - Deverá estar em vermelho e tachado (riscado).

[...]

ANEXO III – TERMO DE REFERÊNCIA

[...]

3. ESPECIFICAÇÕES DO OBJETO

3.1. Descrição e quantidade do objeto, contendo ainda, as especificações mínimas de cada um dos itens:

ITEM	QTD.	UN.	PRODUTO/DESCRIPTIVO – ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS	VALOR UNITÁRIO DE REFERÊNCIA	VALOR TOTAL DE REFERÊNCIA
1	15	UN.	<p>ARMÁRIO DE AÇO BAIXO COM SUPORTE MÓVEL: ARMÁRIO BAIXO DE AÇO, COM 02 PORTAS CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO 22, 01 PRATELEIRA FIXA OU COM REGULAGEM DE ALTURA ATRAVÉS DE CREMALHEIRAS NAS LATERAIS DO ARMÁRIO. SISTEMA DE TRAVAMENTO POR MEIO DE FECHADURA CILÍNDRICA COM TRAVANDO NA REGIÃO CENTRAL DAS PORTAS (ACOMPANHA 02 CHAVES). PUXADORES ESTAMPADOS. PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR CRISTAL DE ALTA QUALIDADE E DURABILIDADE, COM PRÉ TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE NANOTECNOLOGIA QUE PROMOVE UMA MELHOR RESISTÊNCIA CONTRA FERRUGEM E MELHOR FIXAÇÃO DA TINTA, SÃO ISENTOS DE METAIS PESADOS TORNANDO O TRATAMENTO AMBIENTALMENTE CORRETO. MEDIDAS: ALTURA: 800MM X LARGURA: 900MM X PROFUNDIDADE: 450MM. CONTENDO TAMBÉM SUPORTE MÓVEL COM ESTRUTURA DE AÇO EM L ESPESSURA DE 3/16 NA BASE E LATERAIS COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR CRISTAL DE ALTA QUALIDADE E DURABILIDADE, COM PRÉ TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, RESISTENTES COM CAPACIDADE DE PESO DE MÍNIMA DE 100 KG, RODÍZIOS GIRATÓRIOS COM PARA FÁCIL LOCOMOÇÃO.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEODRA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none">LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R₁₀ CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ /T₀ CONFORME NBR 5841. <p>RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE R10 = (0 % DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS</p>	R\$ 1.850,00	R\$ 27.750,00

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

			<p>UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ = (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015. GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO.)</p>		
2	38	UN.	<p>ARMÁRIO DE AÇO COM SUPORTE MÓVEL: ARMÁRIO ALTO DE AÇO, COM 02 PORTAS CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO 22, 01 PRATELEIRA FIXA E 3 COM REGULAGEM DE ALTURA ATRAVÉS DE CREMALHEIRAS NAS LATERAIS DO ARMÁRIO. SISTEMA DE TRAVAMENTO POR MEIO DE FECHADURA CILÍNDRICA COM TRAVANDO NA REGIÃO CENTRAL DAS PORTAS (ACOMPANHA 02 CHAVES). PUXADORES ESTAMPADOS. PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR CRISTAL DE ALTA QUALIDADE E DURABILIDADE, COM PRÉ TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE NANOTECNOLOGIA QUE PROMOVE UMA MELHOR RESISTÊNCIA CONTRA FERRUGEM E MELHOR FIXAÇÃO DA TINTA, SÃO ISENTOS DE METAIS PESADOS TORNANDO O TRATAMENTO AMBIENTALMENTE CORRETO. MEDIDAS: ALTURA: 2000MM X LARGURA: 900MM X PROFUNDIDADE: 450mm. CONTENDO TAMBÉM SUPORTE MÓVEL COM ESTRUTURA DE AÇO EM L ESPESSURA DE 3/16 NA BASE E LATERAIS COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR CRISTAL DE ALTA QUALIDADE E DURABILIDADE, COM PRÉ TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, RESISTENTES COM CAPACIDADE DE PESO DE MÍNIMA DE 100 KG, RODÍZIOS GIRATÓRIOS COM PARA FÁCIL LOCOMOÇÃO.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R₁₀ CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ CONFORME NBR 5841. <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM NOME DA FABRICANTE: RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE R₁₀ = (0 % DE ÁREA ENFERRUJADA); (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ = (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015. GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>	R\$ 3.100,00	R\$ 117.800,00
3	16	UN.	<p>ARMÁRIO FECHADO COM SUPORTE MÓVEL: CONTENDO 02 PORTAS ALTAS COM FECHADURA E 02 CHAVES RESERVA, COM NO MÍNIMO 04 PRATELEIRAS INTERNAS, CONFECCIONADO COM ESTRUTURA BASE EM TUBO INDUSTRIAL 30 X 20 X 1,50MM SAE 1005/1020, SOLDADOS POR PROCESSO DE SOLDA MIG DE ALTA FUSÃO, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTI CORROSÃO, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR CINZA, COM CORPO, PRATELEIRAS E PORTAS CONFECCIONADOS EM MDF 15 MM DUPLA FACE, COM FITA DE BORDA COR CINZA, MEDIDAS TOTAIS APROXIMADAS: 1640MM DE ALTURA X 820 MM DE LARGURA X 450MM DE PROFUNDIDADE. CONTENDO SAPATAS, EM POLIPROPILENO / POLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS COLORIDAS E FIXADAS À ESTRUTURA. TODAS AS MEDIDAS SÃO APROXIMADAS. CONTENDO TAMBÉM SUPORTE MÓVEL COM ESTRUTURA DE AÇO EM L ESPESSURA DE 3/16 NA BASE E LATERAIS COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR CRISTAL DE ALTA QUALIDADE E DURABILIDADE, COM PRÉ TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, RESISTENTES COM CAPACIDADE DE PESO DE MÍNIMA DE 100 KG, RODÍZIOS GIRATÓRIOS COM PARA FÁCIL LOCOMOÇÃO.</p>	R\$ 1.720,00	R\$ 27.520,00

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

		<p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R_{i0} CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D_0/T_0 CONFORME NBR 5841. <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM NOME DA FABRICANTE: RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE RIO = (0 % DE ÁREA ENFERRUJADA); (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D_0/T_0 = (SENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025 (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>		
4	5	<p>UN.</p> <p>ARMARIO MISTO COM SUPORTE MÓVEL: CONTENDO 02 PORTAS BAIXAS NA PARTE INFERIOR COM FECHADURA E 02 CHAVES RESERVA, COM 01 PRATELEIRA INTERNA, E PARTE SUPERIOR COM 01 PRATEIRA ABERTA, CONFECCIONADO COM ESTRUTURA BASE EM TUBO INDUSTRIAL 30 X 20 X 1,50MM SAE 1005/1020, SOLDADOS POR PROCESSO DE SOLDA MIG DE ALTA FUSÃO, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTI CORROSÃO, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR CINZA, COM CORPO, PRATELEIRAS E PORTAS CONFECCIONADOS EM MDF 15 MM DUPLA FACE, COM FITA DE BORDA COR CINZA, MEDIDAS TOTAIS APROXIMADAS: 1640MM DE ALTURA X 820 MM DE LARGURA X 400 MM DE PROFUNDIDADE. CONTENDO SAPATAS, EM POLIPROPILENO / POLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS COLORIDAS E FIXADAS À ESTRUTURA. TODAS AS MEDIDAS SÃO APROXIMADAS. CONTENDO TAMBÉM SUPORTE MÓVEL COM ESTRUTURA DE AÇO EM L ESPESSURA DE 3/16 NA BASE E LATERAIS COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR CRISTAL DE ALTA QUALIDADE E DURABILIDADE, COM PRÉ TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, RESISTENTES COM CAPACIDADE DE PESO DE MÍNIMA DE 100 KG, RODÍZIOS GIRATÓRIOS COM PARA FÁCIL LOCOMOÇÃO.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R_{i0} CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D_0/T_0 CONFORME NBR 5841. <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM NOME DA FABRICANTE: RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE RIO = (0 % DE ÁREA ENFERRUJADA); (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE</p>	R\$ 1.425,00	R\$ 7.125,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE CERQUILHO

SECRETARIA DE FINANÇAS
DEPARTAMENTO DE COMPRAS

COMISSÃO DE LICITAÇÕES PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025 EDITAL Nº 133/2025

		<p>PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D0 / T0 = (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>			
5	10	UN.	<p>ARQUIVO DE AÇO 04 GAVETAS PARA PASTAS SUSPENSAS: CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) NORMALIZADA E LAMINADA A FRIO NAS LATERAIS E FUNDO. FRENTE DAS GAVETAS CONFECCIONADAS EM MDP BP DE 15MM COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA DE PVC DE 0,45MM DE ESPESURA. PARTE SUPERIOR EM CHAPA #24 (0,60MM). TRILHOS DAS GAVETAS EM CHAPA #18 (1,20MM). CANALETAS COM 3 DOBRAS PERFILADAS E PERPENDICULARES DE 90º TIPO U (15X15X15MM) EM CHAPA #16 (1,50MM). MANTENDO AS PROPRIEDADES DO AÇO PONTEADAS CONFORME NORMAS TÉCNICAS (AWSSAED8-9M). HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470X30MM) EM CHAPA #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE PERFILAMENTO EM ÔMEGA. CONTÉM 4 REFORÇOS INTERNOS TIPO "Z" COM 3 DOBRAS PERPENDICULARES DE 90º (MEDIDA 1210X700MM) EM CHAPA # 26 (0,45MM) NAS LATERAIS DO PRODUTO, SENDO A 1ª DOBRA DE 90º A 25MM, 2ª DOBRA DE 90º A 20MM, 3ª DOBRA DE 90º A 25MM, TERMINANDO COM 10MM. TRAVA FRONTAL HORIZONTAL TIPO U (15X15X15MM) ENTRE AS 2(DUAS) PRIMEIRAS GAVETAS EM CHAPA #18 (1,20MM). TRAVA NA BASE INFERIOR FRONTAL EM CHAPA #20 (0,90MM), COM 4 DOBRAS SENDO A 1ª DE 90º A 10MM, A 2ª DE 90º A 15MM, A 3ª DE 90º 45MM, A 4ª DE 90º A 40MM E TERMINA COM 10MM. TRAVA NA BASE INFERIOR TRASEIRA EM CHAPA #20 (0,90MM), EM FORMATO U COM 2 DOBRAS, A 1ª DE 90º A 15MM, A 2ª DE 90º A 45MM E TERMINA COM 15MM. SUPORTE PARA FIXAÇÃO DE PÉS 80X80MM EM CHAPA #18(1,20MM). TODAS AS CHAPAS DE AÇO UTILIZADAS NESSE PRODUTO SEGUEM A ESPECIFICAÇÃO SAE 1005/1020. GAVETAS COM FUNDO BAIXO: A - MEDIDAS EXTERNAS DE 300MM(A) X 410MM(L) X 480MM (P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), CANTONEIRAS EM L EM CHAPA DE AÇO # 20 (0,90MM) PARA FIXAÇÃO DAS HASTES E FRENTE DAS GAVETAS, HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470X30MM) EM CHAPA #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÔMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITEM UMA REGULAGEM PRECISA UTILIZADA NA CONFIGURAÇÃO CORPO CINZA FRENTE COLORIDA, QUANDO CORPO DO ARQUIVO E FRENTE DAS GAVETAS FOREM DA MESMA COR O MESMO SERÁ FIXADO POR PONTEAMENTO. B - BORDAS LATERAIS COM 75MM DE ALTURA COM A 1ª DOBRA EM 90º A 70MM DO FUNDO E A 2ª DOBRA A 5MM DA 1ª FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. C - PORTA ETIQUETA MEDINDO 50 X 85MM NA COR PRATA. D - PUXADOR TIPO ALÇA MEDINDO 96MM NA COR PRATA. E - REFORÇO, PELO SISTEMA DE PERFILAMENTO EM "ÔMEGA", MANTENDO AS PROPRIEDADES DO AÇO REFORÇANDO A ESTRUTURA DO ARQUIVO. F - REFORÇO, GAVETA, HASTES, RETAGUARDA E TAMPO PONTEADAS COM SOLDA PONTO, CONFORME NORMAS TÉCNICAS (AWSSAED8-9M - FECHADURA CILÍNDRICA DO TIPO YALE COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES E COM SISTEMA DE FECHAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS MEDIANTE VARÃO DE 25MM DE LARGURA EM CHAPA DE AÇO #18 (1,20MM). H - SISTEMA DE DESLIZAMENTO POR BATOQUES EM NYLON COM 30% DE FIBRA, FIXADOS NA PARTE CORRESPONDENTE AOS FUNDOS DOS TRILHOS DAS GAVETAS E FRONTAL NAS CANALETAS FORMATO U ATRAVÉS DE UMA SOLUÇÃO DISTRIBUÍDA DE VASELINA SÓLIDA BRANCA. ACABAMENTO: TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI/POLIÉSTER COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C. CONTENDO TAMBÉM SUPORTE MÓVEL COM ESTRUTURA DE AÇO EM L ESPESURA DE 3/16 NA BASE E LATERAIS COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR CRISTAL DE ALTA QUALIDADE E DURABILIDADE, COM PRÉ TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, RESISTENTES COM CAPACIDADE DE PESO DE MÍNIMA DE 100 KG, RODÍZIOS GIRATÓRIOS COM PARA FÁCIL LOCOMOÇÃO.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none">LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO	R\$ 2.650,00	R\$ 26.500,00

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

			<p>A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R_i CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D_0/T_0 CONFORME NBR 5841.</p> <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM NOME DA FABRICANTE: RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE R_{i0} = (0 % DE ÁREA ENFERRUJADA); (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D_0/T_0 = (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>		
6	23	UN.	<p>BANCO DE REFEITÓRIO: CONFECCIONADO COM PÉS EM TUBO DE AÇO REDONDO 38 MM (1 ½”), ESPESSURA DA CHAPA 16 DE 1,5MM EM AÇO CARBONO SAE 1005/1020, TRAVESSA LONGITUDINAL EM TUBO DE AÇO QUADRADO 40X20MM, CHAPA 16 DE 1,5MM EM AÇO CARBONO SAE 1005/1020, NA COR A SER DEFINIDA PELO SETOR REQUISITANTE, MEDINDO 1350 MM NO COMPRIMENTO, 350 MM DE PROFUNDIDADE E 380 MM DE ALTURA. TAMPO EM MDF COM ESPESSURA DE 18 MM REVESTIDA COM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE ALTA PRESSÃO, NA COR A SER DEFINIDA PELO SETOR REQUISITANTE, COM PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES. BORDAS E TOPOS TRANSVERSAIS REVESTIDOS COM PERFIL DE BORDA T SEM ABAS NA COR DA ESTRUTURA EM PVC, COM 3 MM DE ESPESSURA, PONTEIRAS/ SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS NA COR DA ESTRUTURA, FIXADAS ATRAVÉS DE ENCAIXES. PINTURA DA ESTRUTURA: EPÓXI/POLIÉSTER ELETROSTÁTICA, EM ESTUFA A 220°C. TODAS AS PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO / ANTIFERRUGEM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER E SELADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA PARA MAIOR RESISTÊNCIA AO TEMPO.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R_i CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D_0/T_0 CONFORME NBR 5841. LAUDO TÉCNICO DE ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO PARA REALIZAÇÃO DESSE ENSAIO, QUE APRESENTE GRAU DE DESTACAMENTO QUE NÃO EXCEDA OS VALORES DE Y_i/X_i (MÉTODO A) OU GR_i (MÉTODO B), CONFORME NBR 11003. <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 24 HORAS, RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ADERÊNCIA COM FITA REFERENTE A TINTA UTILIZADA NO PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, UTILIZANDO O MÉTODO DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 11003, ED. 2009, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA UTILIZADA ALCANÇOU UMA CLASSIFICAÇÃO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO DE Y_0/X_0, QUE SIGNIFICA QUE NÃO HÁ NENHUM DESTACAMENTO DE TINTA, EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE</p>	R\$ 755,00	R\$ 17.365,00

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

			<p>COMPROVAÇÃO DA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DE PELÍCULA DE TINTA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, POR PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS EM SUA MEDIÇÃO, ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 88,0, EM NOME DO FABRICANTE CONFORME A NORMA ABNT NBR 10443, ED. 2008 EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DE MASSA DE FOSFATIZAÇÃO, ATRAVÉS DO FOSFATO DE ZINCO OU FOSFATO DE FERRO, POR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO E PREPARAÇÃO PARA PINTURA, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA DA MATÉRIA PRIMA UTILIZADA ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 2,30 (G/M2), CONFORME A NORMA ABNT NBR 9209, ED.1986, EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM SISTEMA DE QUALIDADE CONFORME ISO 9001. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE R10 = (0 % DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 - TINTAS E VERNIZES - AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO - DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D0 / T0 = (SENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIOS DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ENVELHECIMENTO ACELERADO DO POLÍMERO, E TESTE DE QUALIDADE DE COLORIMETRIA DO POLÍMERO COM NO MÍNIMO 5.000 (CINCO MIL) HORAS DE ENVELHECIMENTO ACELERADO, CONFORME NORMA ASTM G154:23, EM NOME DA FABRICANTE, CONSTANDO EM SEUS RESULTADOS QUE NÃO OBTIVERAM ALTERAÇÕES DE COLORAÇÃO SIGNIFICATIVAS PARA A AMOSTRA E NÃO FORAM TAMBÉM OBSERVADAS FISSURAS, TRINCAS OU OUTROS INDÍCIOS DE DEGRADAÇÃO/ FRAGILIZAÇÃO NOS CORPOS DE PROVA DA AMOSTRA ANALISADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. PROVA DE REGISTRO OU INSCRIÇÃO JUNTO AO CREA / CAU COMPETENTE DA EMPRESA FABRICANTE E DO ENGENHEIRO MECÂNICO RESPONSÁVEL PELA FABRICAÇÃO, DEVIDAMENTE REGISTRADO JUNTO AO CREA ATRAVÉS DE CERTIDÃO EMITIDA PELO ÓRGÃO COMPETENTE, E APRESENTAR REGISTRO NA EMPRESA FABRICANTE OU COM COMPROVANTE DE VÍNCULO COM A FABRICANTE ATRAVÉS DE CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS COM FIRMA RECONHECIDA, DENTRO DE SUA VALIDADE, ESTANDO EM CONFORMIDADE COM A LEI FEDERAL Nº 5.194, DE 24 DEZ. DE 1996, QUE É OBRIGATÓRIO ÀS CERTIDÕES DO CREA COM RELAÇÃO A FABRICAÇÃO DO PRODUTO. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO)</p>		
7	230	UN.	<p>CADEIRA AVULSA ADULTO T5: CONFECCIONADO EM TUBO INDUSTRIAL 7/8 X 1,20 MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM POLIÉSTER COR CINZA CLARO COM ASSENTO E ENCOSTO ANATÔMICO MODELO ESCOLAR EM POLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE COR A DEFINIR PELA ADM. COM ALTURA DO ASSENTO DE 420 MM COM FIXAÇÃO ATRAVÉS DE ARREBITES DE REPUXO EM ALUMÍNIO E SAPATAS MODELO BUCHA COM PINO EM POLÍMERO INJETADO NA MESMA COR DO ASSENTO. TODAS AS PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO / ANTIFERRUGEM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER E SELADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA PARA MAIOR RESISTÊNCIA AO TEMPO.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEODRA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> CERTIFICAÇÃO DO PRODUTO, EMITIDO POR ORGANISMO CERTIFICADOR ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO PARA A ABNT NBR 13962:2018 MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - CADEIRAS - REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R10 CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D0 / T0 CONFORME NBR 5841. 	R\$ 357,00	R\$ 82.110,00

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

- LAUDO TÉCNICO DE ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO PARA REALIZAÇÃO DESSE ENSAIO, QUE APRESENTE GRAU DE DESTACAMENTO QUE NÃO EXCEDA OS VALORES DE Y_1/X_1 (MÉTODO A) OU GR_1 (MÉTODO B), CONFORME NBR 11003.

A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 24 HORAS, RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ADERÊNCIA COM FITA REFERENTE A TINTA UTILIZADA NO PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, UTILIZANDO O MÉTODO DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 11003, ED. 2009, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA UTILIZADA ALCANÇOU UMA CLASSIFICAÇÃO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO DE Y_0/X_0 , QUE SIGNIFICA QUE NÃO HÁ NENHUM DESTACAMENTO DE TINTA, EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DE PELÍCULA DE TINTA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, POR PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS EM SUA MEDIÇÃO, ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 88,0, EM NOME DO FABRICANTE CONFORME A NORMA ABNT NBR 10443, ED. 2008 EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DE MASSA DE FOSFATIZAÇÃO, ATRAVÉS DO FOSFATO DE ZINCO OU FOSFATO DE FERRO, POR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO E PREPARAÇÃO PARA PINTURA, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA DA MATÉRIA PRIMA UTILIZADA ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 2,30 (G/M2), CONFORME A NORMA ABNT NBR 9209, ED. 1986, EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM SISTEMA DE QUALIDADE CONFORME ISO 9001. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE RIO - (0% DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 - TINTAS E VERNIZES - AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO - DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D_0 / T_0 = (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIOS DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ENVELHECIMENTO ACELERADO DO POLÍMERO, E TESTE DE QUALIDADE DE COLORIMETRIA DO POLÍMERO COM NO MÍNIMO 5.000 (CINCO MIL) HORAS DE ENVELHECIMENTO ACELERADO, CONFORME NORMA ASTM G154:23, EM NOME DA FABRICANTE, CONSTANDO EM SEUS RESULTADOS QUE NÃO OBTIVERAM ALTERAÇÕES DE COLORAÇÃO SIGNIFICATIVAS PARA A AMOSTRA E NÃO FORAM TAMBÉM OBSERVADAS FISSURAS, TRINCAS OU OUTROS INDÍCIOS DE DEGRADAÇÃO/ FRAGILIZAÇÃO NOS CORPOS DE PROVA DA AMOSTRA ANALISADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. PROVA DE REGISTRO OU INSCRIÇÃO JUNTO AO CREA/CAU COMPETENTE DA EMPRESA FABRICANTE E DO ENGENHEIRO MECÂNICO RESPONSÁVEL PELA FABRICAÇÃO, DEVIDAMENTE REGISTRADO JUNTO AO CREA ATRAVÉS DE CERTIDÃO EMITIDA PELO ÓRGÃO COMPETENTE, E APRESENTAR REGISTRO NA EMPRESA FABRICANTE OU COM COMPROVANTE DE VÍNCULO COM A FABRICANTE ATRAVÉS DE CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS COM FIRMA RECONHECIDA, DENTRO DE SUA VALIDADE, ESTANDO EM CONFORMIDADE COM A LEI FEDERAL Nº 5.194, DE 24 DEZ. DE 1996, QUE É OBRIGATÓRIO ÀS CERTIDÕES DO CREA COM RELAÇÃO A FABRICAÇÃO DO PRODUTO. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

		<p>CADEIRA AVULSA ADULTO T6: CONFECCIONADO EM TUBO INDUSTRIAL 7/8 X 1,20 MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM POLIÉSTER COR CINZA CLARO COM ASSENTO E ENCOSTO ANATÔMICO MODELO ESCOLAR EM POLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE COR A DEFINIR PELA ADM. COM ALTURA DO ASSENTO DE 460 MM COM FIXAÇÃO ATRAVÉS DE ARREBITES DE REPUXO EM ALUMÍNIO E SAPATAS MODELO BUCHA COM PINO EM POLÍMERO INJETADO NA MESMA COR DO ASSENTO. TODAS AS PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO / ANTIFERRUGEM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER E SELADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA PARA MAIOR RESISTÊNCIA AO TEMPO.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEODRA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R₁₀ CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ CONFORME NBR 5841. LAUDO TÉCNICO DE ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO PARA REALIZAÇÃO DESSE ENSAIO, QUE APRESENTE GRAU DE DESTACAMENTO QUE NÃO EXCEDA OS VALORES DE Y₁ / X₁ (MÉTODO A) OU GR₁ (MÉTODO B), CONFORME NBR 11003. <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 24 HORAS, RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ADERÊNCIA COM FITA REFERENTE A TINTA UTILIZADA NO PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, UTILIZANDO O MÉTODO DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 11003, ED. 2009, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA UTILIZADA ALCANÇOU UMA CLASSIFICAÇÃO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO DE Y₀/X₀, QUE SIGNIFICA QUE NÃO HÁ NENHUM DESTACAMENTO DE TINTA, EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DA DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DE PELÍCULA DE TINTA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, POR PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS EM SUA MEDIÇÃO, ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 88,0, EM NOME DO FABRICANTE CONFORME A NORMA ABNT NBR 10443, ED. 2008 EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DE MASSA DE FOSFATIZAÇÃO, ATRAVÉS DO FOSFATO DE ZINCO OU FOSFATO DE FERRO, POR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO E PREPARAÇÃO PARA PINTURA, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA DA MATÉRIA PRIMA UTILIZADA ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 2,30 (G/M2), CONFORME A NORMA ABNT NBR 9209, ED.1986, EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM SISTEMA DE QUALIDADE CONFORME ISO 9001, RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE R10 – (0% DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ – (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) – CONFORME – NORMA – NBR – 5841:2015, – GARANTINDO – MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIOS DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ENVELHECIMENTO ACELERADO DO POLÍMERO, E TESTE DE QUALIDADE DE COLORIMETRIA DO POLÍMERO COM NO MÍNIMO 5.000 (CINCO MIL) HORAS DE ENVELHECIMENTO ACELERADO, CONFORME NORMA ASTM G154:23, EM NOME DA FABRICANTE, CONSTANDO EM SEUS RESULTADOS QUE NÃO OBTIVERAM ALTERAÇÕES DE COLORAÇÃO SIGNIFICATIVAS PARA A AMOSTRA E</p>	R\$ 460,00	R\$ 119.600,00
--	--	--	------------	----------------

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

		<p>NÃO FORAM TAMBÉM OBSERVADAS FISSURAS, TRINCAS OU OUTROS INDÍCIOS DE DEGRADAÇÃO/ FRAGILIZAÇÃO NOS CORPOS DE PROVA DA AMOSTRA ANALISADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. PROVA DE REGISTRO OU INSCRIÇÃO JUNTO AO CREA / CAU COMPETENTE DA EMPRESA FABRICANTE E DO ENGENHEIRO MECÂNICO RESPONSÁVEL PELA FABRICAÇÃO, DEVIDAMENTE REGISTRADO JUNTO AO CREA ATRAVÉS DE CERTIDÃO EMITIDA PELO ÓRGÃO COMPETENTE, E APRESENTAR REGISTRO NA EMPRESA FABRICANTE OU COM COMPROVANTE DE VÍNCULO COM A FABRICANTE ATRAVÉS DE CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS COM FIRMA RECONHECIDA, DENTRO DE SUA VALIDADE, ESTANDO EM CONFORMIDADE COM A LEI FEDERAL Nº 5.194, DE 24 DEZ. DE 1996, QUE É OBRIGATÓRIO ÀS CERTIDÕES DO CREA COM RELAÇÃO A FABRICAÇÃO DO PRODUTO. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>			
9	21	UN	<p>CADEIRA AVULSA INFANTIL T3: CONFECCIONADO EM TUBO INDUSTRIAL 7/8 X 1,20 MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM POLIÉSTER COR CINZA CLARO COM ASSENTO E ENCOSTO ANATÔMICO MODELO ESCOLAR EM POLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE COR A DEFINIR PELA ADM. COM ALTURA DO ASSENTO DE 340 MM COM FIXAÇÃO ATRAVÉS DE ARREBITES DE REPUXO EM ALUMÍNIO E SAPATAS MODELO BUCHA COM PINO EM POLÍMERO INJETADO NA MESMA COR DO ASSENTO. TODAS AS PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO / ANTIFERRUGEM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER E SELADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA PARA MAIOR RESISTÊNCIA AO TEMPO.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R₁₀ CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ CONFORME NBR 5841. • LAUDO TÉCNICO DE ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO PARA REALIZAÇÃO DESSE ENSAIO, QUE APRESENTE GRAU DE DESTACAMENTO QUE NÃO EXCEDA OS VALORES DE Y_i / X_i (MÉTODO A) OU GR_i (MÉTODO B), CONFORME NBR 11003. <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 24 HORAS, RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ADERÊNCIA COM FITA REFERENTE A TINTA UTILIZADA NO PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, UTILIZANDO O MÉTODO DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 11003, ED. 2009, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA UTILIZADA ALCANÇOU UMA CLASSIFICAÇÃO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO DE Y₀/X₀, QUE SIGNIFICA QUE NÃO HÁ NENHUM DESTACAMENTO DE TINTA, EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DE PELÍCULA DE TINTA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, POR PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS EM SUA MEDIÇÃO, ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 88,0, EM NOME DO FABRICANTE CONFORME A NORMA ABNT NBR 10443, ED. 2008 EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DE MASSA DE FOSFATIZAÇÃO, ATRAVÉS DO FOSFATO DE ZINCO OU FOSFATO DE FERRO, POR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO E PREPARAÇÃO PARA PINTURA, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA DA MATÉRIA PRIMA UTILIZADA ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 2,30 (G/M²), CONFORME A NORMA ABNT NBR 9209, ED. 1986, EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM SISTEMA DE QUALIDADE CONFORME ISO 9001. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR</p>	R\$ 356,00	R\$ 7.476,00

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

			<p>8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE R10 – (0% DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ – (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIOS DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ENVELHECIMENTO ACELERADO DO POLÍMERO, E TESTE DE QUALIDADE DE COLORIMETRIA DO POLÍMERO COM NO MÍNIMO 5.000 (CINCO MIL) HORAS DE ENVELHECIMENTO ACELERADO, CONFORME NORMA ASTM G154:23, EM NOME DA FABRICANTE, CONSTANDO EM SEUS RESULTADOS QUE NÃO OBTIVERAM ALTERAÇÕES DE COLORAÇÃO SIGNIFICATIVAS PARA A AMOSTRA E NÃO FORAM TAMBÉM OBSERVADAS FISSURAS, TRINCAS OU OUTROS INDÍCIOS DE DEGRADAÇÃO/ FRAGILIZAÇÃO NOS CORPOS DE PROVA DA AMOSTRA ANALISADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. PROVA DE REGISTRO OU INSCRIÇÃO JUNTO AO CREA / CAU COMPETENTE DA EMPRESA FABRICANTE E DO ENGENHEIRO MECÂNICO RESPONSÁVEL PELA FABRICAÇÃO, DEVIDAMENTE REGISTRADO JUNTO AO CREA ATRAVÉS DE CERTIDÃO EMITIDA PELO ÓRGÃO COMPETENTE, E APRESENTAR REGISTRO NA EMPRESA FABRICANTE OU COM COMPROVANTE DE VÍNCULO COM A FABRICANTE ATRAVÉS DE CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DENTRO DE SUA VALIDADE, ESTANDO EM CONFORMIDADE COM A LEI FEDERAL Nº 5.194, DE 24 DEZ. DE 1996, QUE É OBRIGATÓRIO AS CERTIDÕES DO CREA COM RELAÇÃO A FABRICAÇÃO DO PRODUTO. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>		
10	21	UN	<p>CADEIRA AVULSA INFANTIL T4: CONFECCIONADO EM TUBO INDUSTRIAL 7/8 X 1,20 MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM POLIÉSTER COR CINZA CLARO COM ASSENTO E ENCOSTO ANATÔMICO MODELO ESCOLAR EM POLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE COR A DEFINIR PELA ADM. COM ALTURA DO ASSENTO DE 380 MM COM FIXAÇÃO ATRAVÉS DE ARREBITES DE REPUXO EM ALUMÍNIO E SAPATAS MODELO BUCHA COM PINO EM POLÍMERO INJETADO NA MESMA COR DO ASSENTO. TODAS AS PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO / ANTIFERRUGEM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER E SELADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA PARA MAIOR RESISTÊNCIA AO TEMPO.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R₁₀ CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ CONFORME NBR 5841. LAUDO TÉCNICO DE ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO PARA REALIZAÇÃO DESSE ENSAIO, QUE APRESENTE GRAU DE DESTACAMENTO QUE NÃO EXCEDA OS VALORES DE Y_i / X_i (MÉTODO A) OU GR_i (MÉTODO B), CONFORME NBR 11003. <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 24 HORAS, RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ADERÊNCIA COM FITA REFERENTE A TINTA UTILIZADA NO PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, UTILIZANDO O MÉTODO DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 11003, ED. 2009, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA UTILIZADA ALCANÇOU UMA CLASSIFICAÇÃO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO DE Y₀/X₀, QUE SIGNIFICA QUE NÃO HÁ NENHUM DESTACAMENTO DE TINTA, EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO</p>	R\$ 400,00	R\$ 8.400,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE CERQUILHO

SECRETARIA DE FINANÇAS
DEPARTAMENTO DE COMPRAS

COMISSÃO DE LICITAÇÕES PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025 EDITAL Nº 133/2025

			<p>POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DE PELÍCULA DE TINTA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, POR PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS EM SUA MEDIÇÃO, ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 88,0, EM NOME DO FABRICANTE CONFORME A NORMA ABNT NBR 10443, ED. 2008 EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DE MASSA DE FOSFATIZAÇÃO, ATRAVÉS DO FOSFATO DE ZINCO OU FOSFATO DE FERRO, POR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO E PREPARAÇÃO PARA PINTURA, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA DA MATÉRIA PRIMA UTILIZADA ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 2,30 (G/M2), CONFORME A NORMA ABNT NBR 9209, ED.1986, EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM SISTEMA DE QUALIDADE CONFORME ISO 9001. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE RIO – (0 % DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D0 / T0 – (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIOS DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ENVELHECIMENTO ACELERADO DO POLÍMERO, E TESTE DE QUALIDADE DE COLORIMETRIA DO POLÍMERO COM NO MÍNIMO 5.000 (CINCO MIL) HORAS DE ENVELHECIMENTO ACELERADO, CONFORME NORMA ASTM G154:23, EM NOME DA FABRICANTE, CONSTANDO EM SEUS RESULTADOS QUE NÃO OBTIVERAM ALTERAÇÕES DE COLORAÇÃO SIGNIFICATIVAS PARA A AMOSTRA E NÃO FORAM TAMBÉM OBSERVADAS FISSURAS, TRINCAS OU OUTROS INDÍCIOS DE DEGRADAÇÃO/ FRAGILIZAÇÃO NOS CORPOS DE PROVA DA AMOSTRA ANALISADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. PROVA DE REGISTRO OU INSCRIÇÃO JUNTO AO CREA / CAU COMPETENTE DA EMPRESA FABRICANTE E DO ENGENHEIRO MECÂNICO RESPONSÁVEL PELA FABRICAÇÃO, DEVIDAMENTE REGISTRADO JUNTO AO CREA ATRAVÉS DE CERTIDÃO EMITIDA PELO ÓRGÃO COMPETENTE, E APRESENTAR REGISTRO NA EMPRESA FABRICANTE OU COM COMPROVANTE DE VÍNCULO COM A FABRICANTE ATRAVÉS DE CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS, DENTRO DE SUA VALIDADE, ESTANDO EM CONFORMIDADE COM A LEI FEDERAL Nº 5.194, DE 24 DEZ. DE 1996, QUE É OBRIGATÓRIO ÀS CERTIDÕES DO CREA COM RELAÇÃO A FABRICAÇÃO DO PRODUTO. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>		
11	14	UN.	<p>CADEIRA FIXA SECRETÁRIA: CONFECCIONADO EM TUBO INDUSTRIAL 7/8 X 1,20 MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM POLIÉSTER COR PRETA COM ASSENTO E ENCOSTO COM ESPUMA INJETADA DE 30MM DE ESPESSURA COM ALTURA DO ASSENTO DE 460 MM, E ALTURA DO ENCOSTO DE 280MM E LARGURA DA CADEIRA DE 500MM, COM FIXAÇÃO ATRAVÉS DE ARREBITES DE REPUXO EM ALUMÍNIO E SAPATAS MODELO BUCHA COM PINO E REVESTIMENTO EM TECIDO LISO, SEM BRAÇOS NA MESMA COR DO ASSENTO.</p> <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 24 HORAS RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>	R\$ 390,00	R\$ 5.460,00

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

12	5	UN.	<p>CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA COM BRAÇO (AZUL): CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA COM BRAÇOS, ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADOS, BASE BACKITA COM REGULAGEM DE ALTURA A GÁS E REGULAGEM DO ENCOSTO, BRAÇOS REGULÁVEIS E RODÍZIOS. A CADEIRA GIRATÓRIA É CONSTITUÍDA DE ASSENTO, ENCOSTO E MECANISMO BACKITA, COLUNA A GÁS E BASE COM RODÍZIO. A ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO É CONSTITUÍDA DE UM MECANISMO DENOMINADO BACKITA, FIXANDO-A POR QUATRO (04) PARAFUSOS 1/4X3/4 SEXTAVADO AO ASSENTO, O ENCOSTO FIXADO AO L DO MECANISMO POR DOIS PARAFUSOS 1/4X1 E UMA ACOPLA INJETADA. ACOPLANDO AO PISTÃO MODELO GÁS JUNTAMENTE ENCAIXADO A BASE DE CINCO PERNAS COM CINCO RODÍZIOS. A CADEIRA TEM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 590MM DE PROFUNDIDADE E 620MM DE LARGURA E POSSUI UM CONJUNTO DE APOIA BRAÇOS COM REGULAGEM. ASSENTO CONSISTE EM UMA ESTRUTURA DE MADEIRA COM QUATRO PORCAS GARRA 1/4" FIXADAS, COM DIMENSÕES DE 470MM DE LARGURA, 440MM DE PROFUNDIDADE 65MM DE ESPESSURA COM CANTOS ARREDONDADOS E ESPUMA INJETADA COM DENSIDADE DE 45 SHOR E 50 MILÍMETROS DE ALTURA E DE FORMA LEVEMENTE ADAPTADA AO CORPO. A ALTURA MÁXIMA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO DE 570MM. ENCOSTO CONSISTE EM UMA ESTRUTURA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO DE FORMA LEVEMENTE ADAPTADA AO CORPO, COM DIMENSÕES DE 420MM DE LARGURA POR 380MM DE ALTURA COM ESPESSURA DE 98MM COM CANTOS ARREDONDADOS E ESPUMA INJETADO COM DENSIDADE DE 45 SHOR E 50MM DE ESPESSURA E ESTE FIXADO POR UMA ACOPLA NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO QUE SE FIXA A PLATAFORMA POR MEIO DE UM L JÁ SOLDADO, PERMITINDO ASSIM A MELHOR FIXAÇÃO E TAMBÉM SERVE COMO ACABAMENTO UMA CAPA. O MECANISMO UTILIZADO NA CADEIRA É A PLATAFORMA BACKITA FEITA COM CHAPA DE AÇO 1005/1020 E ESPESSURA 2.65MM, FOSFATADA E PINTADA COM TINTA EPÓXI A PÓ. O FUNCIONAMENTO DO MECANISMO CONSISTE EM DUAS ALAVANCAS, UMA ACIONA O PISTÃO E A OUTRA ACIONA E TRAVA O ENCOSTO, QUE POSSUI UM GRAU DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO 17 GRAUS PARA FRENTE E PARA TRAZ E POSSUI REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO DE 70MM, ATRAVÉS DO SISTEMA DE CATRACA. FIXADO AO ASSENTO A MESMA POSSUI UM APOIA BRAÇO EM POLIPROPILENO COM REGULAGEM DE ALTURA DE 70MM. BASE PENTA PÉ, (ARANHA COM CINCO PERNAS) É FABRICADA EM CHAPA 1005/1020 E ESPESSURA 1,50MM, CONFORMADA NA PONTA DO TUBO PARA ENCAIXE DO PINO EURO POR ISSO NÃO PRECISA DE PONTEIRA PARA FIXAR O RODÍZIO, AUMENTANDO ASSIM A VIDA ÚTIL DO MESMO, TAMBÉM PASSA PELO PROCESSO DE PINTURA DESCRITO ACIMA E POSSUI UMA CARENAGEM INJETADA E MOLDADA COMO ACABAMENTO. A COLUNA MODELO GÁS TEM UM CURSO DE 110MM UTILIZA UM ACABAMENTO EXTERNO QUE COBRE A SUA HASTE E VAI ATÉ A BASE PENTA PÉ SE ENCAIXANDO PERFEITAMENTE A ELA.</p> <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 24 HORAS RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>	R\$ 1.865,00	R\$ 9.325,00
13	30	UN.	<p>CADEIRAS DE PLÁSTICO COLORIDA (AZUL): CONFECCIONADO EM TUBO INDUSTRIAL 7/8 X 1,20 MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM POLIÉSTER COR CINZA CLARO COM ASSENTO E ENCOSTO ANATÔMICO MODELO ESCOLAR EM POLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE COR A DEFINIR PELA ADM. COM ALTURA DO ASSENTO DE 460 MM COM FIXAÇÃO ATRAVÉS DE ARREBITES DE REPUXO EM ALUMÍNIO E SAPATAS MODELO BUCHA COM PINO EM POLÍMERO INJETADO NA MESMA COR DO ASSENTO. TODAS AS PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO / ANTIFERRUGEM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER E SELADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA PARA MAIOR RESISTÊNCIA AO TEMPO.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R₁₀ CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ CONFORME NBR 5841. LAUDO TÉCNICO DE ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- 	R\$ 625,00	R\$ 18.750,00

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

			<p>INMETRO PARA REALIZAÇÃO DESSE ENSAIO, QUE APRESENTE GRAU DE DESTACAMENTO QUE NÃO EXCEDA OS VALORES DE Y_1 / X_1 (MÉTODO A) OU GR_1 (MÉTODO B), CONFORME NBR 11003.</p> <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 24 HORAS, RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ADERÊNCIA COM FITA REFERENTE A TINTA UTILIZADA NO PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, UTILIZANDO O MÉTODO DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 11003, ED. 2009, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA UTILIZADA ALCANÇOU UMA CLASSIFICAÇÃO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO DE Y_0/X_0, QUE SIGNIFICA QUE NÃO HÁ NENHUM DESTACAMENTO DE TINTA, EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DE PELÍCULA DE TINTA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, POR PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS EM SUA MEDIÇÃO, ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 88,0, EM NOME DO FABRICANTE CONFORME A NORMA ABNT NBR 10443, ED. 2008 EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DE MASSA DE FOSFATIZAÇÃO, ATRAVÉS DO FOSFATO DE ZINCO OU FOSFATO DE FERRO, POR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO E PREPARAÇÃO PARA PINTURA, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA DA MATÉRIA PRIMA UTILIZADA ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 2,30 (G/M2), CONFORME A NORMA ABNT NBR 9209, ED.1986, EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM SISTEMA DE QUALIDADE CONFORME ISO 9001. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE RIO – (0 % DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D0 / T0 – (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIOS DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ENVELHECIMENTO ACELERADO DO POLÍMERO, E TESTE DE QUALIDADE DE COLORIMETRIA DO POLÍMERO COM NO MÍNIMO 5.000 (CINCO MIL) HORAS DE ENVELHECIMENTO ACELERADO, CONFORME NORMA ASTM G154:23, EM NOME DA FABRICANTE, CONSTANDO EM SEUS RESULTADOS QUE NÃO OBTIVERAM ALTERAÇÕES DE COLORAÇÃO SIGNIFICATIVAS PARA A AMOSTRA E NÃO FORAM TAMBÉM OBSERVADAS FISSURAS, TRINCAS OU OUTROS INDÍCIOS DE DEGRADAÇÃO/ FRAGILIZAÇÃO NOS CORPOS DE PROVA DA AMOSTRA ANALISADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. PROVA DE REGISTRO OU INSCRIÇÃO JUNTO AO CREA / CAU COMPETENTE DA EMPRESA FABRICANTE E DO ENGENHEIRO MECÂNICO RESPONSÁVEL PELA FABRICAÇÃO, DEVIDAMENTE REGISTRADO JUNTO AO CREA ATRAVÉS DE CERTIDÃO EMITIDA PELO ÓRGÃO COMPETENTE, E APRESENTAR REGISTRO NA EMPRESA FABRICANTE OU COM COMPROVANTE DE VÍNCULO COM A FABRICANTE ATRAVÉS DE CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS COM FIRMA RECONHECIDA, DENTRO DE SUA VALIDADE, ESTANDO EM CONFORMIDADE COM A LEI FEDERAL Nº 5.194, DE 24 DEZ. DE 1996, QUE É OBRIGATÓRIO ÀS CERTIDÕES DO CREA COM RELAÇÃO A FABRICAÇÃO DO PRODUTO. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>		
14	15	UN.	<p>CJ. REFEITÓRIO FUNDAMENTAL EMPILHÁVEL: CONJUNTO PARA REFEITÓRIO COMPOSTO DE 1 MESA E 2 BANCOS. MESA COM TAMPO EM MDF 18 MM. REVESTIDO DE LAMINADO MELAMÍNICO COR BRANCA MEDINDO 1,85X0,60M X0,76CM DE ALTURA, COM BORDAS ARREDONDADAS COM APLICAÇÃO DE SELADORA INCOLOR. ESTRUTURA EM TUBO 40/20 X 1,2 MM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI COR PRETA, COM SAPATAS EM POLIPROPILENO COR PRETA. BANCOS COM ASSENTOS EM MDF 18 MM</p>	R\$ 2.000,00	R\$ 30.000,00

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

		<p>REVESTIDOS EM LAMINADO MELAMÍNICO COR BRANCA COM BORDAS ARREDONDADAS COM APLICAÇÃO DE SELADORA INCOLOR MEDINDO 1,85X0,30XMX0,46 CM DE ALTURA, MONTADO SOBRE ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 40/20 X 1,2 MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR PRETA COM SAPATAS EM POLIPROPILENO COR PRETA. TODAS AS PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO / ANTIFERRUGEM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER E SELADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA PARA MAIOR RESISTÊNCIA AO TEMPO.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R_{10} CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D_0 / T_0 CONFORME NBR 5841. LAUDO TÉCNICO DE ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO PARA REALIZAÇÃO DESSE ENSAIO, QUE APRESENTE GRAU DE DESTACAMENTO QUE NÃO EXCEDA OS VALORES DE Y_1 / X_1 (MÉTODO A) OU GR_1 (MÉTODO B), CONFORME NBR 11003. <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 24 HORAS, RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ADERÊNCIA COM FITA REFERENTE A TINTA UTILIZADA NO PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, UTILIZANDO O MÉTODO DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 11003, ED. 2009, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA UTILIZADA ALCANÇOU UMA CLASSIFICAÇÃO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO DE Y_0/X_0, QUE SIGNIFICA QUE NÃO HÁ NENHUM DESTACAMENTO DE TINTA, EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 97, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DE PELÍCULA DE TINTA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, POR PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS EM SUA MEDIÇÃO, ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 88,0, EM NOME DO FABRICANTE CONFORME A NORMA ABNT NBR 10443, ED. 2008 EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DE MASSA DE FOSFATIZAÇÃO, ATRAVÉS DO FOSFATO DE ZINCO OU FOSFATO DE FERRO, POR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO E PREPARAÇÃO PARA PINTURA, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA DA MATÉRIA PRIMA UTILIZADA ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 2,30 (G/M2), CONFORME A NORMA ABNT NBR 9209, ED.1986, EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM SISTEMA DE QUALIDADE CONFORME ISO 9001. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE R_{10} (0% DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 - TINTAS E VERNIZES - AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO - DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D_0 / T_0 - (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. PROVA DE REGISTRO OU INSCRIÇÃO JUNTO AO CREA / CAU COMPETENTE DA EMPRESA FABRICANTE E DO ENGENHEIRO MECÂNICO RESPONSÁVEL PELA FABRICAÇÃO, DEVIDAMENTE REGISTRADO JUNTO AO CREA ATRAVÉS DE CERTIDÃO EMITIDA PELO ÓRGÃO COMPETENTE, E APRESENTAR REGISTRO NA EMPRESA FABRICANTE OU COM COMPROVANTE DE VÍNCULO COM A FABRICANTE ATRAVÉS DE CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS COM FIRMA RECONHECIDA, DENTRO DE SUA VALIDADE, ESTANDO EM CONFORMIDADE COM A LEI FEDERAL Nº 5.194, DE 24 DEZ. DE 1996, QUE É</p>		
--	--	---	--	--

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

		<p>OBRIGATÓRIO AS CERTIDÕES DO CREA COM RELAÇÃO A FABRICAÇÃO DO PRODUTO. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p> <p>CJ. REFEITÓRIO INFANTIL EMPILHÁVEL: CONJUNTO PARA REFEITÓRIO COMPOSTO DE 1 MESA E 2 BANCOS. MESA COM TAMPO EM MDF 18 MM. REVESTIDO DE LAMINADO MELAMÍNICO COR BRANCA MEDINDO 1,85X0,60M X0,60CM DE ALTURA, COM BORDAS ARREDONDADAS COM APLICAÇÃO DE SELADORA INCOLOR. ESTRUTURA EM TUBO 40/20 X 1,2 MM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI COR PRETA, COM SAPATAS EM POLIPROPILENO COR PRETA. BANCOS COM ASSENTOS EM MDF 18 MM REVESTIDOS EM LAMINADO MELAMÍNICO COR BRANCA COM BORDAS ARREDONDADAS COM APLICAÇÃO DE SELADORA INCOLOR MEDINDO 1,85X0,30XM0,34XM DE ALTURA, MONTADO SOBRE ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 40/20 X 1,2 MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR PRETA COM SAPATAS EM POLIPROPILENO COR PRETA. TODAS AS PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO / ANTIFERRUGEM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER E SELADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA PARA MAIOR RESISTÊNCIA AO TEMPO.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R₁₀ CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ /T₀ CONFORME NBR 5841. LAUDO TÉCNICO DE ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO PARA REALIZAÇÃO DESSE ENSAIO, QUE APRESENTE GRAU DE DESTACAMENTO QUE NÃO EXCEDA OS VALORES DE Y₁ /X₁ (MÉTODO A) OU GR₁ (MÉTODO B), CONFORME NBR 11003. 			
15	7	UN.	<p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 24 HORAS, RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ADERÊNCIA COM FITA REFERENTE A TINTA UTILIZADA NO PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, UTILIZANDO O MÉTODO DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 11003, ED. 2009, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA UTILIZADA ALCANÇOU UMA CLASSIFICAÇÃO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO DE Y₀/X₀, QUE SIGNIFICA QUE NÃO HÁ NENHUM DESTACAMENTO DE TINTA, EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DA DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DE PELÍCULA DE TINTA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, POR PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS EM SUA MEDIÇÃO, ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 88,0, EM NOME DO FABRICANTE CONFORME A NORMA ABNT NBR 10443, ED. 2008 EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DE MASSA DE FOSFATIZAÇÃO, ATRAVÉS DO FOSFATO DE ZINCO OU FOSFATO DE FERRO, POR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO E PREPARAÇÃO PARA PINTURA, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA DA MATÉRIA PRIMA UTILIZADA ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 2,30 (G/M²), CONFORME A NORMA ABNT NBR 9209, ED. 1986, EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ACORDO COM SISTEMA DE QUALIDADE CONFORME ISO 9001. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE R₁₀ (0% DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 TINTAS E VERNIZES - AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO - DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM</p>	R\$ 2.100,00	R\$ 14.700,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE CERQUILHO

SECRETARIA DE FINANÇAS
DEPARTAMENTO DE COMPRAS

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

			<p>RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ – (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. PROVA DE REGISTRO OU INSCRIÇÃO JUNTO AO CREA / CAU COMPETENTE DA EMPRESA FABRICANTE E DO ENGENHEIRO MECÂNICO RESPONSÁVEL PELA FABRICAÇÃO, DEVIDAMENTE REGISTRADO JUNTO AO CREA ATRAVÉS DE CERTIDÃO EMITIDA PELO ÓRGÃO COMPETENTE, E APRESENTAR REGISTRO NA EMPRESA FABRICANTE OU COM COMPROVANTE DE VÍNCULO COM A FABRICANTE ATRAVÉS DE CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS COM FIRMA RECONHECIDA, DENTRO DE SUA VALIDADE, ESTANDO EM CONFORMIDADE COM A LEI FEDERAL Nº 5.194, DE 24 DEZ DE 1996, QUE É OBRIGATÓRIO ÀS CERTIDÕES DO CREA COM RELAÇÃO A FABRICAÇÃO DO PRODUTO. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>		
16	2	UN.	<p>CONJUNTO COLETIVO DE ALIMENTAÇÃO COM 04 LUGARES: CONJUNTO COLETIVO DE ALIMENTAÇÃO CONFECCIONADO COM ESTRUTURA EM TUBO 50/30 X 1,20 MM CHAPA 18 COM 04 PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO 50/30 X 1,20 MM CHAPA 18, COM REFORÇO DO REQUADRO, CONTENDO EM TODA SUA EXTENSÃO INFERIOR SUPORTE DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS, REFORÇADOS EM TUBO 40/20 X 1,20 CHAPA 18, FIXADOS AO REQUADRO SUPERIOR COM TRAVAMENTO E REFORÇO, 04 PÉS COM SAPATAS ANTIDERRAPANTES EM POLÍMERO COR PRETA, TAMPO EM MDF 18MM CORES A DEFINIR PELA ADM, BORDAS ENVERNIZADAS E CANTOS ARREDONDADOS COM RECORTES MOLDADOS PARA ACOPLAR OS ASSENTOS COM BORDAS LISAS SEM QUINAS, ARREDONDADAS ABAULADAS, MEDINDO 1,86 X 0,80 X 0,94 (COMP. X LARG. X ALT.) COM 04 ASSENTOS ANATÔMICOS EM PLÁSTICO ROTOMOLDADO VIRGEM COM APOIO ANTIDERRAPANTE E CINTO DE SEGURANÇA PARA AS CRIANÇAS, MEDINDO NO MÍNIMO: 40 CM DE PROFUNDIDADE, 35 CM DE LARGURA E 38 CM DE ALTURA COM SUPORTE DE APOIO SUPERIOR EM ROTOMOLDADO. VIRGEM COM APOIO ANTIDERRAPANTE E CINTO DE SEGURANÇA PARA AS CRIANÇAS, MEDINDO NO MÍNIMO: 40 CM DE PROFUNDIDADE, 35 CM DE LARGURA E 38 CM DE ALTURA COM SUPORTE DE APOIO SUPERIOR EM ROTOMOLDADO. TODAS AS PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO / ANTIFERRUGEM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER CORES A ESCOLHER, E SELADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA PARA MAIOR RESISTÊNCIA AO TEMPO.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none">LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R₁₀ CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ CONFORME NBR 5841.LAUDO TÉCNICO DE ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO PARA REALIZAÇÃO DESSE ENSAIO, QUE APRESENTE GRAU DE DESTACAMENTO QUE NÃO EXCEDA OS VALORES DE Y₁ / X₁ (MÉTODO A) OU GR₁ (MÉTODO B), CONFORME NBR 11003. <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 24 HORAS, RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ADERÊNCIA COM FITA REFERENTE A TINTA UTILIZADA NO PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, UTILIZANDO O MÉTODO DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 11003, ED. 2009, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA UTILIZADA ALCANÇOU UMA CLASSIFICAÇÃO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO DE Y₀/X₀, QUE SIGNIFICA QUE NÃO HÁ NENHUM DESTACAMENTO DE TINTA, EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DE PELÍCULA DE TINTA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, POR PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS EM SUA MEDIÇÃO, ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 88,0, EM NOME DO FABRICANTE CONFORME A NORMA ABNT NBR 10443, ED. 2008 EMITIDO PELO LABORATÓRIO</p>	R\$ 2.690,00	R\$ 5.380,00

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

			<p>ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DE MASSA DE FOSFATIZAÇÃO, ATRAVÉS DO FOSFATO DE ZINCO OU FOSFATO DE FERRO, POR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO E PREPARAÇÃO PARA PINTURA, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA DA MATÉRIA PRIMA UTILIZADA ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 2,30 (G/M2), CONFORME A NORMA ABNT NBR 9209, ED.1986, EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM SISTEMA DE QUALIDADE CONFORME ISO 9001. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE R10 - (0% DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 TINTAS E VERNIZES - AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO - DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D0 / T0 - (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIOS DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ENVELHECIMENTO ACELERADO DO POLÍMERO, E TESTE DE QUALIDADE DE COLORIMETRIA DO POLÍMERO COM NO MÍNIMO 5.000 (CINCO MIL) HORAS DE ENVELHECIMENTO ACELERADO, CONFORME NORMA ASTM G154:23, EM NOME DA FABRICANTE, CONSTANDO EM SEUS RESULTADOS QUE NÃO OBTIVERAM ALTERAÇÕES DE COLORAÇÃO SIGNIFICATIVAS PARA A AMOSTRA E NÃO FORAM TAMBÉM OBSERVADAS FISSURAS, TRINCAS OU OUTROS INDÍCIOS DE DEGRADAÇÃO/ FRAGILIZAÇÃO NOS CORPOS DE PROVA DA AMOSTRA ANALISADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. PROVA DE REGISTRO OU INSCRIÇÃO JUNTO AO CREA/ CAU COMPETENTE DA EMPRESA FABRICANTE E DO ENGENHEIRO MECÂNICO RESPONSÁVEL PELA FABRICAÇÃO, DEVIDAMENTE REGISTRADO JUNTO AO CREA ATRAVÉS DE CERTIDÃO EMITIDA PELO ÓRGÃO COMPETENTE, E APRESENTAR REGISTRO NA EMPRESA FABRICANTE OU COM COMPROVANTE DE VÍNCULO COM A FABRICANTE ATRAVÉS DE CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS COM FIRMA RECONHECIDA, DENTRO DE SUA VALIDADE, ESTANDO EM CONFORMIDADE COM A LEI FEDERAL Nº 5.194, DE 24 DEZ. DE 1996, QUE É OBRIGATÓRIO ÀS CERTIDÕES DO CREA COM RELAÇÃO A FABRICAÇÃO DO PRODUTO. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>		
17	6	UN.	<p>CONJUNTO DE MESAS DE REFEITÓRIO Nº 02 COM ENCOSTO: CONJUNTO REFEITÓRIO TAMANHO INFANTIL COM 1 MESA E 2 BANCOS COM ENCOSTO: ESTRUTURA DA MESA EM TUBO 40/20 NA CHAPA 16, COM 4 PÉS COM REFORÇO, SAPATAS E PONTEIRAS EM INJETADAS COM CALÇO POSIÇÃO EXTERNA, FIXADA A ESTRUTURA, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTI CORROSÃO, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, EPOX EM POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA COM SECAGEM EM ESTUFA COM TEMPERATURA 220º, TAMPO DA MESA EM MDF 18 MM DUPLA FACE, COM BORDAS E ARREDONDADAS, SEM QUINAS, LIXADAS E ENVERNIZADAS MEDINDO NO MÍNIMO 1,80 X 0,60 MTS E FIXADAS A ESTRUTURA POR PARAFUSOS FRANCÊS COM PORCAS AUTO TRAVANTES PARLOC. ESTRUTURA DOS BANCOS EM TUBO 40/20 NA CHAPA 16 COM ENCOSTO, COM 6 PÉS COM REFORÇO E POSIÇÃO 250º NOS PÉS TRASEIROS E 300º NOS PÉS DIANTEIROS, PARA MAIOR SEGURANÇA CONTRA QUEDAS OU ACIDENTES, SAPATAS E PONTEIRAS EM INJETADAS COM CALÇO POSIÇÃO EXTERNA, FIXADA A ESTRUTURA, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTI CORROSÃO, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, EPOX EM POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA COM SECAGEM EM ESTUFA COM TEMPERATURA 220º, TAMPO DO ASSENTO EM MDF 18 MM DUPLA FACE, COM BORDAS E ARREDONDADAS, SEM QUINAS, LIXADAS E ENVERNIZADAS MEDINDO NO MÍNIMO 1,90 X 0,32 MTS E FIXADAS A ESTRUTURA POR PARAFUSOS FRANCÊS COM PORCAS AUTO TRAVANTES PARLOC, E ENCOSTO COM MDF 18 MM DUPLA FACE MEDIDA 1,90 X 0,17 CM E FIXADAS A ESTRUTURA POR PARAFUSOS FRANCÊS COM PORCAS AUTO TRAVANTES PARLOC. AS CORES SERÃO ESCOLHIDAS PELO SETOR DA ADMINISTRAÇÃO QUANDO SOLICITADAS.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE 	R\$ 1.490,00	R\$ 8.940,00

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

			<p>ENFERRUJAMENTO R₁₀ CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ CONFORME NBR 5841.</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO TÉCNICO DE ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO PARA REALIZAÇÃO DESSE ENSAIO, QUE APRESENTE GRAU DE DESTACAMENTO QUE NÃO EXCEDA OS VALORES DE Y₁ /X₁ (MÉTODO A) OU GR₁ (MÉTODO B), CONFORME NBR 11003. <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 24 HORAS, RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ADERÊNCIA COM FITA REFERENTE A TINTA UTILIZADA NO PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, UTILIZANDO O MÉTODO DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 11003, ED. 2009, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA UTILIZADA ALCANÇOU UMA CLASSIFICAÇÃO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO DE Y₀/X₀, QUE SIGNIFICA QUE NÃO HÁ NENHUM DESTACAMENTO DE TINTA, EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DA DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DE PELÍCULA DE TINTA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, POR PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS EM SUA MEDIÇÃO, ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 88,0, EM NOME DO FABRICANTE CONFORME A NORMA ABNT NBR 10443, ED. 2008 EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DE MASSA DE FOSFATIZAÇÃO, ATRAVÉS DO FOSFATO DE ZINCO OU FOSFATO DE FERRO, POR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO E PREPARAÇÃO PARA PINTURA, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA DA MATÉRIA PRIMA UTILIZADA ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 2,30 (G/M²), CONFORME A NORMA ABNT NBR 9209, ED.1986, EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM SISTEMA DE QUALIDADE CONFORME ISO 9001. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE RIO- (0 % DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 TINTAS E VERNIZES - AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO - DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ = (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. PROVA DE REGISTRO OU INSCRIÇÃO JUNTO AO CREA / CAU COMPETENTE DA EMPRESA FABRICANTE E DO ENGENHEIRO MECÂNICO RESPONSÁVEL PELA FABRICAÇÃO, DEVIDAMENTE REGISTRADO JUNTO AO CREA ATRAVÉS DE CERTIDÃO EMITIDA PELO ÓRGÃO COMPETENTE, E APRESENTAR REGISTRO NA EMPRESA FABRICANTE OU COM COMPROVANTE DE VÍNCULO COM A FABRICANTE ATRAVÉS DE CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS COM FIRMA RECONHECIDA, DENTRO DE SUA VALIDADE, ESTANDO EM CONFORMIDADE COM A LEI FEDERAL Nº 5.194, DE 24 DEZ. DE 1996, QUE É OBRIGATÓRIO AS CERTIDÕES DO CREA COM RELAÇÃO A FABRICAÇÃO DO PRODUTO. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>		
18	6	UN.	<p>ESTANTE BAIXO: CONFECCIONADO COM ESTRUTURA BASE EM TUBO 30/20 X 1,2MM, SOLDADOS POR PROCESSO DE SOLDA MIG DE ALTA FUSÃO, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTI CORROSÃO, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR CINZA CLARO, COM PÉS NIVELADORES EM AÇO GALVANIZADO, CORPO, LATERAIS E PRATELEIRAS EM MDF 18MM NA COR CINZA CLARO, CONTENDO 06 VÃOS DE APROXIMADAMENTE 0,35 X 0,35 CM, COM PROFUNDIDADE DE APROXIMADAMENTE 0,35 CM, E COM PERFIL DE BORDAS T EM ABS COR A DEFINIR PELO SETOR REQUISITANTE EM TODA PARTE FRONTAL, E AS DEMAIS EM FITA DE BORDAS EM PVC COR CINZA CLARO FIXADOS POR SISTEMA HOTMELTING, MEDIDAS TOTAIS APROXIMADAS: 1.050 MM DE COMPRIMENTO X 360 MM DE PROFUNDIDADE X 750MM DE ALTURA. TODAS AS MEDIDAS SÃO APROXIMADAS.</p>	R\$ 1.350,00	R\$ 8.100,00

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

		<p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEODRA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R₁₀ CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ CONFORME NBR 5841. • LAUDO TÉCNICO DE ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO PARA REALIZAÇÃO DESSE ENSAIO, QUE APRESENTE GRAU DE DESTACAMENTO QUE NÃO EXCEDA OS VALORES DE Y₁ /X₁ (MÉTODO A) OU GR₁ (MÉTODO B), CONFORME NBR 11003. <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 24 HORAS, RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ADERÊNCIA COM FITA REFERENTE A TINTA UTILIZADA NO PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, UTILIZANDO O MÉTODO DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 11003, ED. 2009, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA UTILIZADA ALCANÇOU UMA CLASSIFICAÇÃO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO DE Y₀/X₀, QUE SIGNIFICA QUE NÃO HÁ NENHUM DESTACAMENTO DE TINTA, EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DE PELÍCULA DE TINTA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, POR PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS EM SUA MEDIÇÃO, ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 88,0, EM NOME DO FABRICANTE CONFORME A NORMA ABNT NBR 10443, ED. 2008 EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DE MASSA DE FOSFATIZAÇÃO, ATRAVÉS DO FOSFATO DE ZINCO OU FOSFATO DE FERRO, POR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO E PREPARAÇÃO PARA PINTURA, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA DA MATÉRIA PRIMA UTILIZADA ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 2,30 (G/M2), CONFORME A NORMA ABNT NBR 9209, ED.1986, EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM SISTEMA DE QUALIDADE CONFORME ISO 9001. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE RIO – (0% DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 - TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ – (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. PROVA DE REGISTRO OU INSCRIÇÃO JUNTO AO CREA / CAU COMPETENTE DA EMPRESA FABRICANTE E DO ENGENHEIRO MECÂNICO RESPONSÁVEL PELA FABRICAÇÃO, DEVIDAMENTE REGISTRADO JUNTO AO CREA ATRAVÉS DE CERTIDÃO EMITIDA PELO ÓRGÃO COMPETENTE, E APRESENTAR REGISTRO NA EMPRESA FABRICANTE OU COM COMPROVANTE DE VÍNCULO COM A FABRICANTE ATRAVÉS DE CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS COM FIRMA RECONHECIDA, DENTRO DE SUA VALIDADE, ESTANDO EM CONFORMIDADE COM A LEI FEDERAL Nº 5.194, DE 24 DEZ. DE 1996, QUE É OBRIGATÓRIO ÀS CERTIDÕES DO CREA COM RELAÇÃO A FABRICAÇÃO DO PRODUTO. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>	
--	--	--	--

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

19	21	UN.	<p>ESTANTE DE AÇO COM, 6 BANDEJAS: ESTANTE DE AÇO COM COLUNAS EM CHAPA 14, COMPOSTA POR PRATELEIRAS EM CHAPA 22 COM REFORÇO EM ÔMEGA, COLUNAS FORMATO EM L 30X30MM, PERFURADAS A CADA 50MM PARA FACILITAR A REGULAGEM DA ALTURA ENTRE AS PRATELEIRAS. PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR CINZA DE ALTA QUALIDADE E DURABILIDADE. MEDIDAS DISPONÍVEIS: ALTURA: 2000MM X LARGURA: 920MM X PROFUNDIDADE: 300MM.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R₀ CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D₀/T₀ CONFORME NBR 5841. <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM NOME DA FABRICANTE: RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE R₀ = (0 % DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 - TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ = (SENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015. GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>	R\$ 1.125,00	R\$ 23.625,00
20	50	UN.	<p>JOGO DE MESA INFANTIL COLORIDA 04 LUGARES: MESA COLETIVA COM 4 CADEIRAS INFANTIL T3: MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM MDF 18 MM NA COR A DEFINIR PELA ADM, MEDINDO 800MM X 800MM COM PERFIL DE BORDAS EM ABS, ABAULADO SEM ABAS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 30MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO. 04 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS REDONDO 1 ½” SAE 1005 / 1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR A DEFINIR PELO SETOR REQUISITANTE COM ALTURA DE 600 MM. PONTEIRAS REFORÇADAS EM POLÍMERO INJETADA PODENDO SER DA MESMA COR DO TAMPO MEDINDO 50MM DE ALTURA X 3MM DE ESPESSURA EXTERNA. CADEIRA CONFECCIONADO EM TUBO INDUSTRIAL 7/8 X 1,20 MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM POLIÉSTER COR CINZA CLARO COM ASSENTO E ENCOSTO ANATÔMICO MODELO ESCOLAR EM POLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE COR A DEFINIR PELA ADM. COM ALTURA DO ASSENTO DE 340 MM COM FIXAÇÃO ATRAVÉS DE ARREBITES DE REPUXO EM ALUMÍNIO E SAPATAS MODELO BUCHA COM PINO EM POLÍMERO INJETADO NA MESMA COR DO ASSENTO. TODAS AS PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO / ANTIFERRUGEM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER CÓRES A ESCOLHER, E SELADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA PARA MAIOR RESISTÊNCIA A FERRUGEM E DETERIORAMENTO, E MAIOR DURABILIDADE. TODAS AS PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO / ANTIFERRUGEM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER E SELADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA PARA MAIOR RESISTÊNCIA AO TEMPO.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE 	R\$ 1.250,00	R\$ 62.500,00

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

		<p>ENFERRUJAMENTO R_{f0} CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D_0/T_0 CONFORME NBR 5841.</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO TÉCNICO DE ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO PARA REALIZAÇÃO DESSE ENSAIO, QUE APRESENTE GRAU DE DESTACAMENTO QUE NÃO EXCEDA OS VALORES DE Y_1/X_1 (MÉTODO A) OU GR_1 (MÉTODO B), CONFORME NBR 11003. <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 24 HORAS, RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ADERÊNCIA COM FITA REFERENTE A TINTA UTILIZADA NO PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, UTILIZANDO O MÉTODO DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 11003, ED. 2009, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA UTILIZADA ALCANÇOU UMA CLASSIFICAÇÃO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO DE Y_0/X_0, QUE SIGNIFICA QUE NÃO HÁ NENHUM DESTACAMENTO DE TINTA, EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DA DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DE PELÍCULA DE TINTA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, POR PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS EM SUA MEDIÇÃO, ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 88,0, EM NOME DO FABRICANTE CONFORME A NORMA ABNT NBR 10443, ED. 2008 EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DE MASSA DE FOSFATIZAÇÃO, ATRAVÉS DO FOSFATO DE ZINCO OU FOSFATO DE FERRO, POR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO E PREPARAÇÃO PARA PINTURA, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA DA MATÉRIA PRIMA UTILIZADA ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 2,30 (G/M2), CONFORME A NORMA ABNT NBR 9209, ED. 1986, EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM SISTEMA DE QUALIDADE CONFORME ISO 9001. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE RIO – (0% DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 - TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D_0/T_0 – (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) – CONFORME NORMA NBR 5841:2015, – GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIOS DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ENVELHECIMENTO ACELERADO DO POLÍMERO, E TESTE DE QUALIDADE DE COLORIMETRIA DO POLÍMERO COM NO MÍNIMO 5.000 (CINCO MIL) HORAS DE ENVELHECIMENTO ACELERADO, CONFORME NORMA ASTM G154:23, EM NOME DA FABRICANTE, CONSTANDO EM SEUS RESULTADOS QUE NÃO OBTIVERAM ALTERAÇÕES DE COLORAÇÃO SIGNIFICATIVAS PARA A AMOSTRA E NÃO FORAM TAMBÉM OBSERVADAS FISSURAS, TRINCAS OU OUTROS INDÍCIOS DE DEGRADAÇÃO/ FRAGILIZAÇÃO NOS CORPOS DE PROVA DA AMOSTRA ANALISADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. PROVA DE REGISTRO OU INSCRIÇÃO JUNTO AO CREA / CAU COMPETENTE DA EMPRESA FABRICANTE E DO ENGENHEIRO MECÂNICO RESPONSÁVEL PELA FABRICAÇÃO, DEVIDAMENTE REGISTRADO JUNTO AO CREA ATRAVÉS DE CERTIDÃO EMITIDA PELO ÓRGÃO COMPETENTE, E APRESENTAR REGISTRO NA EMPRESA FABRICANTE OU COM COMPROVANTE DE VÍNCULO COM A FABRICANTE ATRAVÉS DE CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS COM FIRMA RECONHECIDA, DENTRO DE SUA VALIDADE, ESTANDO EM CONFORMIDADE COM A LEI FEDERAL Nº 5.194, DE 24 DEZ. DE 1996, QUE É OBRIGATÓRIA ÀS CERTIDÕES DO CREA COM RELAÇÃO A FABRICAÇÃO DO PRODUTO. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>		
--	--	---	--	--

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

		<p>LONGARINA 3 LUGARES: CONFECCIONADA COM ESTRUTURA EM TUBO 50/30 X 1,50 MM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR PRETA, SELADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA, COM SAPATAS E PONTEIRAS EM POLÍMERO COR PRETA, COM ASSENTO E EM POLÍMERO PP COR AZUL, COM CAPACIDADE DE PESO DE ATÉ 100 KG POR LUGARES, COM PINTURA EPÓXI NA COR PRETA. POSSUI 1,50 MTS DE COMPRIMENTO. TODAS AS PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO / ANTIFERRUGEM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER E SELADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA PARA MAIOR RESISTÊNCIA AO TEMPO.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R_{i0} CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D_0 / T_0 CONFORME NBR 5841. LAUDO TÉCNICO DE ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO PARA REALIZAÇÃO DESSE ENSAIO, QUE APRESENTE GRAU DE DESTACAMENTO QUE NÃO EXCEDA OS VALORES DE Y_1 / X_1 (MÉTODO A) OU GR_1 (MÉTODO B), CONFORME NBR 11003. <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 24 HORAS, RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ADERÊNCIA COM FITA REFERENTE A TINTA UTILIZADA NO PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, UTILIZANDO O MÉTODO DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 11003, ED. 2009, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA UTILIZADA ALCANÇOU UMA CLASSIFICAÇÃO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO DE Y_0/X_0, QUE SIGNIFICA QUE NÃO HÁ NENHUM DESTACAMENTO DE TINTA, EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DA DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DE PELÍCULA DE TINTA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, POR PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS EM SUA MEDIÇÃO, ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 88,0, EM NOME DO FABRICANTE CONFORME A NORMA ABNT NBR 10443, ED. 2008 EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DE MASSA DE FOSFATIZAÇÃO, ATRAVÉS DO FOSFATO DE ZINCO OU FOSFATO DE FERRO, POR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO E PREPARAÇÃO PARA PINTURA, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA DA MATÉRIA PRIMA UTILIZADA ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 2,30 (G/M2), CONFORME A NORMA ABNT NBR 9209, ED. 1986, EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM SISTEMA DE QUALIDADE CONFORME ISO 9001. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE R_{i0} – (0 % DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D_0 / T_0 – (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) – CONFORME NORMA NBR 5841:2015, – GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIOS DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ENVELHECIMENTO ACELERADO DO POLÍMERO, E TESTE DE QUALIDADE DE COLORIMETRIA DO POLÍMERO COM NO MÍNIMO 5.000 (CINCO MIL) HORAS DE ENVELHECIMENTO ACELERADO, CONFORME NORMA ASTM G154:23, EM NOME DA FABRICANTE, CONSTANDO EM SEUS RESULTADOS QUE NÃO OBTIVERAM ALTERAÇÕES DE COLORAÇÃO SIGNIFICATIVAS PARA A AMOSTRA E</p>	R\$ 865,00	R\$ 3.460,00
21	4 UN.			



PREFEITURA MUNICIPAL DE CERQUILHO

SECRETARIA DE FINANÇAS
DEPARTAMENTO DE COMPRAS

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

		<p>NÃO FORAM TAMBÉM OBSERVADAS FISSURAS, TRINCAS OU OUTROS INDÍCIOS DE DEGRADAÇÃO/ FRAGILIZAÇÃO NOS CORPOS DE PROVA DA AMOSTRA ANALISADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. PROVA DE REGISTRO OU INSCRIÇÃO JUNTO AO CREA / CAU COMPETENTE DA EMPRESA FABRICANTE E DO ENGENHEIRO MECÂNICO RESPONSÁVEL PELA FABRICAÇÃO, DEVIDAMENTE REGISTRADO JUNTO AO CREA ATRAVÉS DE CERTIDÃO EMITIDA PELO ÓRGÃO COMPETENTE, E APRESENTAR REGISTRO NA EMPRESA FABRICANTE OU COM COMPROVANTE DE VÍNCULO COM A FABRICANTE ATRAVÉS DE CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS COM FIRMA RECONHECIDA, DENTRO DE SUA VALIDADE, ESTANDO EM CONFORMIDADE COM A LEI FEDERAL Nº 5.194, DE 24 DEZ. DE 1996, QUE É OBRIGATÓRIO ÀS CERTIDÕES DO CREA COM RELAÇÃO A FABRICAÇÃO DO PRODUTO. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>			
22	230	UN.	<p>MESA AVULSA ADULTO T5: CONFECCIONADO EM ESTRUTURA EM TUBO INDUSTRIAL 50/30 X 1,50 MM COM PÉS HORIZONTAIS EM TUBO INDUSTRIAL DE 1.1/2 X 1,50 MM½" SAE 1005 / 1020 COM ALTURA DE 720 MM COM O TAMPO, SOLDADOS POR PROCESSO DE SOLDA MIG DE ALTA FUSÃO, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTI CORROSÃO, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR CINZA CLARO. TAMPO EM POLÍMERO INJETADO VIRGEM E SEM CARGAS COM MEDIDA: 600 MM X 450 MM X 50 MM DE ALTURA CONTENDO NA COR A DEFINIR PELA ADM. FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS FLANGEADOS BROCANTE, COM PORTA LIVROS NA PARTE INFERIOR DO TAMPO EM POLÍMERO INJETADO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, COR CINZA, COM PONTEIRAS DE ACABAMENTO EM POLÍMERO NA ESTRUTURA NA PARTE INFERIOR DO TAMPO COM ENCAIXE INTERNO COR A DEFINIR PELA ADM. E SAPATAS NA ESTRUTURA NA PARTE FRONTAL EM POLÍMERO INJETADO NA COR A DEFINIR PELA ADM. TODAS AS MEDIDAS SÃO APROXIMADAS. TODAS AS PONTEIRAS SAPATAS DA MESA FIXADOS ATRAVÉS DE ARREBITES DE REPUXO EM ALUMÍNIO. TODAS AS PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO / ANTIFERRUGEM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER E SELADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA PARA MAIOR RESISTÊNCIA AO TEMPO.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R₀ CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ CONFORME NBR 5841. LAUDO TÉCNICO DE ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO PARA REALIZAÇÃO DESSE ENSAIO, QUE APRESENTE GRAU DE DESTACAMENTO QUE NÃO EXCEDA OS VALORES DE Y_i / X_i (MÉTODO A) OU GR_i (MÉTODO B), CONFORME NBR 11003. <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 24 HORAS, RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ADERÊNCIA COM FITA REFERENTE A TINTA UTILIZADA NO PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, UTILIZANDO O MÉTODO DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 11003, ED. 2009, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA UTILIZADA ALCANÇOU UMA CLASSIFICAÇÃO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO DE Y₀/X₀, QUE SIGNIFICA QUE NÃO HÁ NENHUM DESTACAMENTO DE TINTA, EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DE PELÍCULA DE TINTA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, POR PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS EM SUA MEDIÇÃO, ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 88,0, EM NOME DO FABRICANTE CONFORME A NORMA ABNT NBR 10443, ED. 2008 EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DE MASSA DE FOSFATIZAÇÃO, ATRAVÉS DO FOSFATO DE ZINCO OU FOSFATO DE FERRO, POR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO E PREPARAÇÃO PARA PINTURA, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA DA MATÉRIA PRIMA</p>	R\$ 535,00	R\$ 123.050,00

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

		<p>UTILIZADA ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 2,30 (G/M2), CONFORME A NORMA ABNT NBR 9209, ED.1986, EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM SISTEMA DE QUALIDADE CONFORME ISO 9001. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE R10 – (0% DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ – (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIOS DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ENVELHECIMENTO ACELERADO DO POLÍMERO, E TESTE DE QUALIDADE DE COLORIMETRIA DO POLÍMERO COM NO MÍNIMO 5.000 (CINCO MIL) HORAS DE ENVELHECIMENTO ACELERADO, CONFORME NORMA ASTM G154:23, EM NOME DA FABRICANTE, CONSTANDO EM SEUS RESULTADOS QUE NÃO OBTIVERAM ALTERAÇÕES DE COLORAÇÃO SIGNIFICATIVAS PARA A AMOSTRA E NÃO FORAM TAMBÉM OBSERVADAS FISSURAS, TRINCAS OU OUTROS INDÍCIOS DE DEGRADAÇÃO/ FRAGILIZAÇÃO NOS CORPOS DE PROVA DA AMOSTRA ANALISADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. PROVA DE REGISTRO OU INSCRIÇÃO JUNTO AO CREA / CAU COMPETENTE DA EMPRESA FABRICANTE E DO ENGENHEIRO MECÂNICO RESPONSÁVEL PELA FABRICAÇÃO, DEVIDAMENTE REGISTRADO JUNTO AO CREA ATRAVÉS DE CERTIDÃO EMITIDA PELO ÓRGÃO COMPETENTE, E APRESENTAR REGISTRO NA EMPRESA FABRICANTE OU COM COMPROVANTE DE VÍNCULO COM A FABRICANTE ATRAVÉS DE CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS COM FIRMA RECONHECIDA, DENTRO DE SUA VALIDADE, ESTANDO EM CONFORMIDADE COM A LEI FEDERAL Nº 5.194, DE 24 DEZ. DE 1996, QUE É OBRIGATÓRIO ÀS CERTIDÕES DO CREA COM RELAÇÃO A FABRICAÇÃO DO PRODUTO. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>		
23	260	<p>UN.</p> <p>MESA AVULSA ADULTO T6: CONFECCIONADO EM ESTRUTURA EM TUBO INDUSTRIAL 50/30 X 1,50 MM COM PÉS HORIZONTAIS EM TUBO INDUSTRIAL DE 1.1/2 X 1,50 MM 1/2" SAE 1005 / 1020 COM ALTURA DE 760 MM COM O TAMPO, SOLDADOS POR PROCESSO DE SOLDA MIG DE ALTA FUSÃO, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTI CORROSÃO, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR CINZA CLARO. TAMPO EM POLÍMERO INJETADO VIRGEM E SEM CARGAS COM MEDIDA: 600 MM X 450 MM X 50 MM DE ALTURA, NA COR A DEFINIR PELA ADM. FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS FLANGEADOS BROCANES, COM PORTA LIVROS NA PARTE INFERIOR DO TAMPO EM POLÍMERO INJETADO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, COR CINZA, COM PONTEIRAS DE ACABAMENTO EM POLÍMERO NA ESTRUTURA NA PARTE INFERIOR DO TAMPO COM ENCAIXE INTERNO COR A DEFINIR PELA ADM. E SAPATAS NA ESTRUTURA NA PARTE FRONTAL EM POLÍMERO INJETADO NA COR A DEFINIR PELA ADM. TODAS AS PONTEIRAS SAPATAS DA MESA FIXADOS ATRAVÉS DE ARREBITES DE REPUXO EM ALUMÍNIO. TODAS AS PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO / ANTIFERRUGEM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER E SELADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA PARA MAIOR RESISTÊNCIA AO TEMPO.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEODRA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R₁₀ CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ CONFORME NBR 5841. LAUDO TÉCNICO DE ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO PARA REALIZAÇÃO DESSE ENSAIO, QUE APRESENTE GRAU DE DESTACAMENTO QUE NÃO EXCEDA OS VALORES DE Y₁ / X₁ (MÉTODO A) OU GR₁ (MÉTODO B), CONFORME NBR 11003. 	R\$ 690,00	R\$ 179.400,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE CERQUILHO

SECRETARIA DE FINANÇAS
DEPARTAMENTO DE COMPRAS

COMISSÃO DE LICITAÇÕES PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025 EDITAL Nº 133/2025

			<p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 24 HORAS, RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ADERÊNCIA COM FITA REFERENTE A TINTA UTILIZADA NO PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, UTILIZANDO O MÉTODO DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 11003, ED. 2009, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA UTILIZADA ALCANÇOU UMA CLASSIFICAÇÃO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO DE Y0/X0, QUE SIGNIFICA QUE NÃO HÁ NENHUM DESTACAMENTO DE TINTA, EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DE PELÍCULA DE TINTA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, POR PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS EM SUA MEDIÇÃO, ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 88,0, EM NOME DO FABRICANTE CONFORME A NORMA ABNT NBR 10443, ED. 2008 EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DE MASSA DE FOSFATIZAÇÃO, ATRAVÉS DO FOSFATO DE ZINCO OU FOSFATO DE FERRO, POR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO E PREPARAÇÃO PARA PINTURA, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA DA MATÉRIA PRIMA UTILIZADA ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 2,30 (G/M2), CONFORME A NORMA ABNT NBR 9209, ED. 1986, EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM SISTEMA DE QUALIDADE CONFORME ISO 9001. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE RIO - (0% DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 - TINTAS E VERNIZES - AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO - DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D0 / T0 - (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIOS DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ENVELHECIMENTO ACELERADO DO POLÍMERO, E TESTE DE QUALIDADE DE COLORIMETRIA DO POLÍMERO COM NO MÍNIMO 5.000 (CINCO MIL) HORAS DE ENVELHECIMENTO ACELERADO, CONFORME NORMA ASTM G154:23, EM NOME DA FABRICANTE, CONSTANDO EM SEUS RESULTADOS QUE NÃO OBTIVERAM ALTERAÇÕES DE COLORAÇÃO SIGNIFICATIVAS PARA A AMOSTRA E NÃO FORAM TAMBÉM OBSERVADAS FISSURAS, TRINCAS OU OUTROS INDÍCIOS DE DEGRADAÇÃO/ FRAGILIZAÇÃO NOS CORPOS DE PROVA DA AMOSTRA ANALISADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. PROVA DE REGISTRO OU INSCRIÇÃO JUNTO AO CREA / CAU COMPETENTE DA EMPRESA FABRICANTE E DO ENGENHEIRO MECÂNICO RESPONSÁVEL PELA FABRICAÇÃO, DEVIDAMENTE REGISTRADO JUNTO AO CREA ATRAVÉS DE CERTIDÃO EMITIDA PELO ÓRGÃO COMPETENTE, E APRESENTAR REGISTRO NA EMPRESA FABRICANTE OU COM COMPROVANTE DE VÍNCULO COM A FABRICANTE ATRAVÉS DE CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS COM FIRMA RECONHECIDA, DENTRO DE SUA VALIDADE, ESTANDO EM CONFORMIDADE COM A LEI FEDERAL Nº 5.194, DE 24 DEZ. DE 1996, QUE É OBRIGATÓRIO ÀS CERTIDÕES DO CREA COM RELAÇÃO A FABRICAÇÃO DO PRODUTO. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>		
24	21	UN.	<p>MESA AVULSA INFANTIL T3: CONFECCIONADO EM ESTRUTURA EM TUBO INDUSTRIAL 50/30 X 1,50 MM COM PÉS HORIZONTAIS EM TUBO INDUSTRIAL DE 1.1/2 X 1,50 MM 1/2" SAE 1005 / 1020 COM ALTURA DE 600 MM COM O TAMPO, SOLDADOS POR PROCESSO DE SOLDA MIG DE ALTA FUSÃO, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTI CORROSÃO, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR CINZA CLARO. TAMPO EM POLÍMERO INJETADO VIRGEM E SEM CARGAS COM MEDIDA: 598 MM X 450 MM X 50 MM DE ALTURA, NA COR A DEFINIR PELA ADM. FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS FLANGEADOS BROCANES, COM PORTA LIVROS NA PARTE INFERIOR DO TAMPO EM POLÍMERO INJETADO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, COR CINZA, COM PONTEIRAS DE ACABAMENTO EM POLÍMERO NA NA ESTRUTURA NA PARTE INFERIOR DO TAMPO COM ENCAIXE INTERNO COR A DEFINIR PELA ADM. E SAPATAS NA ESTRUTURA NA PARTE FRONTAL EM POLÍMERO INJETADO NA COR A DEFINIR PELA ADM. TODAS AS PONTEIRAS</p>	R\$ 534,00	R\$ 11.214,00

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

		<p>SAPATAS DA MESA FIXADOS ATRAVÉS DE ARREBITES DE REPUXO EM ALUMÍNIO. TODAS AS PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO / ANTIFERRUGEM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER E SELADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA PARA MAIOR RESISTÊNCIA AO TEMPO.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R_0 CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D_0 / T_0 CONFORME NBR 5841. LAUDO TÉCNICO DE ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO PARA REALIZAÇÃO DESSE ENSAIO, QUE APRESENTE GRAU DE DESTACAMENTO QUE NÃO EXCEDA OS VALORES DE Y_1 / X_1 (MÉTODO A) OU GR_1 (MÉTODO B), CONFORME NBR 11003. <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 24 HORAS, RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ADERÊNCIA COM FITA REFERENTE A TINTA UTILIZADA NO PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, UTILIZANDO O MÉTODO DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 11003, ED. 2009, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA UTILIZADA ALCANÇOU UMA CLASSIFICAÇÃO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO DE Y_0/X_0, QUE SIGNIFICA QUE NÃO HÁ NENHUM DESTACAMENTO DE TINTA, EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DA DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DE PELÍCULA DE TINTA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, POR PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS EM SUA MEDIÇÃO, ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 88,0, EM NOME DO FABRICANTE CONFORME A NORMA ABNT NBR 10443, ED. 2008 EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DE MASSA DE FOSFATIZAÇÃO, ATRAVÉS DO FOSFATO DE ZINCO OU FOSFATO DE FERRO, POR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO E PREPARAÇÃO PARA PINTURA, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA DA MATÉRIA PRIMA UTILIZADA ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 2,30 (G/M2), CONFORME A NORMA ABNT NBR 9209, ED.1986, EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM SISTEMA DE QUALIDADE CONFORME ISO 9001. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE RIO – (0% DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 - TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D_0 / T_0 – (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIOS DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ENVELHECIMENTO ACELERADO DO POLÍMERO, E TESTE DE QUALIDADE DE COLORIMETRIA DO POLÍMERO COM NO MÍNIMO 5.000 (CINCO MIL) HORAS DE ENVELHECIMENTO ACELERADO, CONFORME NORMA ASTM G154:23, EM NOME DA FABRICANTE, CONSTANDO EM SEUS RESULTADOS QUE NÃO OBTIVERAM ALTERAÇÕES DE COLORAÇÃO SIGNIFICATIVAS PARA A AMOSTRA E NÃO FORAM TAMBÉM OBSERVADAS FISSURAS, TRINCAS OU OUTROS INDÍCIOS DE DEGRADAÇÃO/ FRAGILIZAÇÃO NOS CORPOS DE PROVA DA AMOSTRA ANALISADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. PROVA DE REGISTRO OU INSCRIÇÃO JUNTO AO CREA / CAU COMPETENTE DA EMPRESA FABRICANTE E DO</p>	
--	--	---	--

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

			<p>ENGENHEIRO MECÂNICO RESPONSÁVEL PELA FABRICAÇÃO, DEVIDAMENTE REGISTRADO JUNTO AO CREA ATRAVÉS DE CERTIDÃO EMITIDA PELO ÓRGÃO COMPETENTE, E APRESENTAR REGISTRO NA EMPRESA FABRICANTE OU COM COMPROVANTE DE VÍNCULO COM A FABRICANTE ATRAVÉS DE CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS, DENTRO DE SUA VALIDADE, ESTANDO EM CONFORMIDADE COM A LEI FEDERAL Nº 5.194, DE 24 DEZ. DE 1996, QUE É OBRIGATORIO AS CERTIDÕES DO CREA COM RELAÇÃO A FABRICAÇÃO DO PRODUTO. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARRETAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>		
25	21	UN	<p>MESA AVULSA INFANTIL T4: CONFECCIONADO EM ESTRUTURA EM TUBO INDUSTRIAL 50/30 X 1,50 MM COM PÉS HORIZONTAIS EM TUBO INDUSTRIAL DE 1.1/2 X 1,50 MM 1/2" SAE 1005 / 1020 COM ALTURA DE 680 MM COM O TAMPO, SOLDADOS POR PROCESSO DE SOLDA MIG DE ALTA FUSÃO, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTI CORROSÃO, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR CINZA CLARO. TAMPO EM POLÍMERO INJETADO VIRGEM E SEM CARGAS COM MEDIDA: 598 MM X 450 MM X 50 MM DE ALTURA, NA COR A DEFINIR PELA ADM. FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS FLANGEADOS BROCANES, COM PORTA LIVROS NA PARTE INFERIOR DO TAMPO EM POLÍMERO INJETADO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, COR CINZA, COM PONTEIRAS DE ACABAMENTO EM POLÍMERO NA NA ESTRUTURA NA PARTE INFERIOR DO TAMPO COM ENCAIXE INTERNO COR A DEFINIR PELA ADM. E SAPATAS NA ESTRUTURA NA PARTE FRONTAL EM POLÍMERO INJETADO NA COR A DEFINIR PELA ADM. TODAS AS PONTEIRAS SAPATAS DA MESA FIXADOS ATRAVÉS DE ARREBITES DE REPUXO EM ALUMÍNIO. TODAS AS PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO / ANTIFERRUGEM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER E SELADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA PARA MAIOR RESISTÊNCIA AO TEMPO.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R_i CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D_0 / T_0 CONFORME NBR 5841. LAUDO TÉCNICO DE ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO PARA REALIZAÇÃO DESSE ENSAIO, QUE APRESENTE GRAU DE DESTACAMENTO QUE NÃO EXCEDA OS VALORES DE Y_1 / X_1 (MÉTODO A) OU GR_1 (MÉTODO B), CONFORME NBR 11003. <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 24 HORAS, RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ADERÊNCIA COM FITA REFERENTE A TINTA UTILIZADA NO PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, UTILIZANDO O MÉTODO DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 11003, ED. 2009, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA UTILIZADA ALCANÇOU UMA CLASSIFICAÇÃO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO DE Y_0/X_0, QUE SIGNIFICA QUE NÃO HÁ NENHUM DESTACAMENTO DE TINTA, EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DA DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DE PELÍCULA DE TINTA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, POR PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS EM SUA MEDIÇÃO, ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 88,0, EM NOME DO FABRICANTE CONFORME A NORMA ABNT NBR 10443, ED. 2008 EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DE MASSA DE FOSFATIZAÇÃO, ATRAVÉS DO FOSFATO DE ZINCO OU FOSFATO DE FERRO, POR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO E PREPARAÇÃO PARA PINTURA, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA DA MATÉRIA PRIMA UTILIZADA ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 2,30 (G/M2), CONFORME A NORMA ABNT NBR 9209, ED. 1986, EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ACORDO COM SISTEMA DE QUALIDADE CONFORME ISO 9001. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA</p>	R\$ 600,00	R\$ 12.600,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE CERQUILHO

SECRETARIA DE FINANÇAS
DEPARTAMENTO DE COMPRAS

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

			<p>ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE RIO = (0% DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ = (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIOS DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ENVELHECIMENTO ACELERADO DO POLÍMERO, E TESTE DE QUALIDADE DE COLORIMETRIA DO POLÍMERO COM NO MÍNIMO 5.000 (CINCO MIL) HORAS DE ENVELHECIMENTO ACELERADO, CONFORME NORMA ASTM G154:23, EM NOME DA FABRICANTE, CONSTANDO EM SEUS RESULTADOS QUE NÃO OBTIVERAM ALTERAÇÕES DE COLORAÇÃO SIGNIFICATIVAS PARA A AMOSTRA E NÃO FORAM TAMBÉM OBSERVADAS FISSURAS, TRINCAS OU OUTROS INDÍCIOS DE DEGRADAÇÃO/ FRAGILIZAÇÃO NOS CORPOS DE PROVA DA AMOSTRA ANALISADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. PROVA DE REGISTRO OU INSCRIÇÃO JUNTO AO CREA / CAU COMPETENTE DA EMPRESA FABRICANTE E DO ENGENHEIRO MECÂNICO RESPONSÁVEL PELA FABRICAÇÃO, DEVIDAMENTE REGISTRADO JUNTO AO CREA ATRAVÉS DE CERTIDÃO EMITIDA PELO ÓRGÃO COMPETENTE, E APRESENTAR REGISTRO NA EMPRESA FABRICANTE OU COM COMPROVANTE DE VÍNCULO COM A FABRICANTE ATRAVÉS DE CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS, DENTRO DE SUA VALIDADE, ESTANDO EM CONFORMIDADE COM A LEI FEDERAL Nº 5.194, DE 24 DEZ. DE 1996, QUE É OBRIGATÓRIO ÀS CERTIDÕES DO CREA COM RELAÇÃO À FABRICAÇÃO DO PRODUTO. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>		
26	3	UN.	<p>MESA DE REUNIÃO OVAL 8 LUGARES: CONFECCIONADO EM TUBO INDUSTRIAL 50/30 X 1,2MM SAE 1005/1020 SOLDADOS POR PROCESSO DE SOLDA MIG DE ALTA FUSÃO, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTI CORROSÃO, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR CINZA CLARO. TAMPO FORMATO RETANGULAR EM MDF 18MM MEDINDO APROXIMADAMENTE 2000MM X 900MM COR CINZA CLARO, COM BORDAS ARREDONDADAS COM PERFIL DE BORDAS T EM ABS, SEM ABAS, COR CINZA, FIXADOS POR SISTEMA HOTMELTING, COM 750MM DE ALTURA, SAPATAS, EM POLIPROPILENO / POLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS COR CINZA E FIXADAS À ESTRUTURA. TODAS AS MEDIDAS SÃO APROXIMADAS.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none">LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R₁₀ CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ CONFORME NBR 5841. <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM NOME DA FABRICANTE: RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO — CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE RIO = (0% DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 — TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ / T₀ = (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE,</p>	R\$ 1.900,00	R\$ 5.700,00

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

			<p>CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025 (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>		
27	6	UN.	<p>MESA DE REUNIÃO REDONDA 4 LUGARES: CONFECCIONADO EM TUBO INDUSTRIAL 2,5 POL. X 1,5MM E 50/30 X 1,2MM SAE 1005/1020 SOLDADOS POR PROCESSO DE SOLDA MIG DE ALTA FUSÃO, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTI CORROSÃO, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR CINZA CLARO. TAMPO FORMATO RETANGULAR EM MDF 18MM MEDINDO 1100MM COR CINZA CLARO, COM BORDAS ARREDONDADAS COM PERFIL DE BORDAS T EM ABS, SEM ABAS, COR CINZA, FIXADOS POR SISTEMA HOTMELTING, COM 750MM DE ALTURA, SAPATAS, EM POLIPROPILENO / POLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS COR CINZA E FIXADAS À ESTRUTURA. TODAS AS MEDIDAS SÃO APROXIMADAS.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R₁₀ CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ /T₀ CONFORME NBR 5841. <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM NOME DA FABRICANTE: RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE R10 = (0 % DE ÁREA ENFERRUJADA); (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 TINTAS E VERNIZES AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D₀ /T₀ = (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025 (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO.)</p>	R\$ 950,00	R\$ 5.700,00
28	6	UN.	<p>MESA DELTA EM L AZUL 1,40X1,60MT: TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP BP (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO, MEDINDO (1400MM X 1600MM) NA SUA LARGURA E 615MM DE PROFUNDIDADE, RECORTE CURVO DE FORMA ERGONÔMICA DE 180° PARA MELHOR ACOMODAR O USUÁRIO COM ACABAMENTO EM PERFIL ERGOSOFT 180°. RETAGUARDA: CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO NAS MEDIDAS ABAIXO: MEDIDA TAMPO: 15MM(E)X1400MM(L1) X 1400MM(L2) X 615MM(P). MEDIDAS RETAGUARDAS: 02 DE 1090MM(L) X 337MM(A). PÉS. CONFECCIONADOS EM AÇO CHAPA #20(0,90MM) TIPO W COM 6 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1° Á 90° COM (30MM), A 2° Á 45° COM (44MM), A 3° Á 90° COM (40MM) A 4° Á 45° COM (44MM) A 5° Á 90° COM (30MM) E A 6° E ÚLTIMA Á 45° COM (30MM) COM TRÊS ESTRUTURAS: BARRA LIGAÇÃO MEDINDO 650MM(A)X190M(L),CHAPA RETANGULAR COM 4 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1° Á 30MM COM 90°,A 2° COM 20MM Á 90°, A 3° COM 30MM Á 90° E A 4° E ÚLTIMA COM 20MM Á 90°,E BASE OBLONGA MEDINDO 12,5 RAI0, BOCA OBLONGA 25MM(A)X50MM(L)463MM(C). POSSUI DUAS CALHAS PASSA FIOS PARA A</p>	R\$ 1.685,00	R\$ 10.110,00

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

		<p>PASSAGEM DOS FIOS ENTRE TAMPO E PÉ EM POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO). PONTEIRAS: SAPATA PLÁSTICA MEDINDO 29X58MM EM POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) NAS CORES: CINZA, PRETO E OVO. PÉ NIVELADOR: TIPO OCTOGONAL COM ESPESURA DE (5MM) DE POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO. ACABAMENTO: PARTES EM AÇO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HÍBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MICRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C. TODAS AS MEDIDAS SÃO APROXIMADAS.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R₀ CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D₀/T₀ CONFORME NBR 5841. <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM NOME DA FABRICANTE: RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE R₀ = (0 % DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D₀/T₀ = (SENTE DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO.)</p>			
29	30	UN.	<p>MESA PARA PROFESSOR: CONFECCIONADO EM ESTRUTURA EM TUBO INDUSTRIAL 50/30 X 1,50 MM COM PÉS HORIZONTAIS EM TUBO INDUSTRIAL DE 1.1/2 X 1,50MM, SOLDADOS POR PROCESSO DE SOLDA MIG DE ALTA FUSÃO, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTI CORROSÃO, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR CINZA CLARO. TAMPO EM MDF DE 18 MM COM REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO COR CINZA CRISTAL COM PERFIL DE BORDAS TIPO T DE 3 MM COM FIXADOR DE ALTA RESISTÊNCIA, NA COR A DEFINIR PELA ADM. FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS FLANGEADOS E BROCANES, TAMPO COM MEDIDA: 1200 MM X 650 MM X 750 MM DE ALTURA, COM PONTEIRAS DE ACABAMENTO EM POLÍMERO NA ESTRUTURA NA PARTE INFERIOR DO TAMPO COM ENCAIXE INTERNO COR A DEFINIR PELA ADM. E SAPATAS NA ESTRUTURA NA PARTE FRONTAL EM POLÍMERO INJETADO NA COR A DEFINIR PELA ADM. TODAS AS PONTEIRAS SAPATAS DA CARTEIRA FIXADOS ATRAVÉS DE ARREBITES DE REPUXO EM ALUMÍNIO. TODAS AS PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO / ANTIFERRUGEM, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER E SELADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA PARA MAIOR RESISTÊNCIA AO TEMPO.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R₀ CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D₀/T₀ CONFORME NBR 5841. LAUDO TÉCNICO DE ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO PARA REALIZAÇÃO DESSE ENSAIO, QUE APRESENTE GRAU 	R\$ 1.250,00	R\$ 37.500,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE CERQUILHO

SECRETARIA DE FINANÇAS
DEPARTAMENTO DE COMPRAS

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

			<p>DE DESTACAMENTO QUE NÃO EXCEDA OS VALORES DE Y_1 / X_1 (MÉTODO A) OU GR_1 (MÉTODO B), CONFORME NBR 11003.</p> <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 24 HORAS, RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ADERÊNCIA COM FITA REFERENTE A TINTA UTILIZADA NO PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, UTILIZANDO O MÉTODO DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 11003, ED. 2009, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA UTILIZADA ALCANÇOU UMA CLASSIFICAÇÃO DE ADERÊNCIA COM RESULTADO DE Y_0/X_0, QUE SIGNIFICA QUE NÃO HÁ NENHUM DESTACAMENTO DE TINTA, EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DE PELÍCULA DE TINTA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS, POR PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EPÓXI, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS EM SUA MEDIÇÃO, ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 88,0, EM NOME DO FABRICANTE CONFORME A NORMA ABNT NBR 10443, ED. 2008 EMITIDO PELO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE COMPROVAÇÃO DE MASSA DE FOSFATIZAÇÃO, ATRAVÉS DO FOSFATO DE ZINCO OU FOSFATO DE FERRO, POR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTICORROSÃO E PREPARAÇÃO PARA PINTURA, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE A AMOSTRA DA MATÉRIA PRIMA UTILIZADA ATINGIRAM UMA MÉDIA MÍNIMA DE 2,30 (G/M2), CONFORME A NORMA ABNT NBR 9209, ED. 1986, EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM SISTEMA DE QUALIDADE CONFORME ISO 9001. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE RIO - (0% DE ÁREA ENFERRUJADA), (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 - TINTAS E VERNIZES - AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO - DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D_0 / T_0 - (SENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. PROVA DE REGISTRO OU INSCRIÇÃO JUNTO AO CREA / CAU COMPETENTE DA EMPRESA FABRICANTE E DO ENGENHEIRO MECÂNICO RESPONSÁVEL PELA FABRICAÇÃO, DEVIDAMENTE REGISTRADO JUNTO AO CREA ATRAVÉS DE CERTIDÃO EMITIDA PELO ÓRGÃO COMPETENTE, E APRESENTAR REGISTRO NA EMPRESA FABRICANTE OU COM COMPROVANTE DE VÍNCULO COM A FABRICANTE ATRAVÉS DE CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS COM FIRMA RECONHECIDA, DENTRO DE SUA VALIDADE, ESTANDO EM CONFORMIDADE COM A LEI FEDERAL Nº 5.194, DE 24 DEZ. DE 1996, QUE É OBRIGATÓRIO ÀS CERTIDÕES DO CREA COM RELAÇÃO A FABRICAÇÃO DO PRODUTO. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARRETAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>		
30	4	UN.	<p>PORTA CARTOLINA C/10 REPARTIÇÕES COM SUPORTE MÓVEL: CONFECCIONADO COM ESTRUTURA BASE EM TUBO INDUSTRIAL 30 X 20 X 1,50MM SAE 1005/1020, SOLDADOS POR PROCESSO DE SOLDA MIG DE ALTA FUSÃO, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTI CORROSÃO, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR CINZA, COM CORPO E PRATELEIRAS CONFECCIONADOS EM MDF 15 MM DUPLA FACE, COM FITA DE BORDA CO CINZA, MEDIDAS TOTAIS APROXIMADAS: 1150MM DE ALTURA X 860 MM DE LARGURA X 580 MM DE PROFUNDIDADE, EQUIPADO COM RODINHAS DE SILICONE DE 1,5 POL. COM SUPORTE GIRATÓRIO GALVANIZADO COM SISTEMA DE FREIOS. TODAS AS MEDIDAS SÃO APROXIMADAS.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEDORA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO 	R\$ 1.990,00	R\$ 7.960,00

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

			<p>A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R_{l0} CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D₀/T₀ CONFORME NBR 5841.</p> <p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM NOME DA FABRICANTE: RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO-REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE R10 = (0 % DE ÁREA ENFERRUJADA); (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D0 / T0 = (SENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE ANÁLISE QUÍMICA DA LIGA DE AÇO CARBONO COPANT 1005 E 1020 CONFORME A NORMA ABNT NBR NM 87, ED. 2000, EM NOME DA FABRICANTE, ONDE AS AMOSTRAS UTILIZADAS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO DA ANÁLISE, CONSTANDO A COMPOSIÇÃO QUÍMICA, REFERENTE A QUALIDADE DO AÇO CARBONO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025 (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO)</p>		
31	28	UN.	<p>QUADRO BRANCO(LOUSA) RETANGULAR (1,20 X 2,00): CONFECCIONADO COM MOLDURA DE ALUMÍNIO, É RECOMENDADO PARA UM BAIXO E MÉDIO NÍVEL DE UTILIZAÇÃO, COMO PARA SALAS DE REUNIÃO OU TREINAMENTOS, PRODUTO</p> <p>DE APOIO PEDAGÓGICO OU EM CASA, PARA ANOTAÇÕES. PODE SER USADO EM ESCOLAS, MODERADAMENTE. O PERFIL DE ALUMÍNIO AUXILIA NA FIXAÇÃO DO QUADRO NA PAREDE E DÁ UMA APARÊNCIA MAIS CONTEMPORÂNEA. PARA SALAS DE AULAS COM GRANDE FREQUÊNCIA E TRÊS PERÍODOS DE INSTRUÇÃO, RECOMENDAMOS A UTILIZAÇÃO DOS QUADROS DA NOSSA LINHA LUXO, QUE SÃO FEITOS COM MELAMÍNICO DE FÓRMICA. TELA CONFECCIONADA EM CHAPA DURA 3MM DE ALTA DENSIDADE COM PINTURA BRANCA UV DE ALTA QUALIDADE, QUE ACEITA ESCRITA COM MARCADORES PARA QUADRO BRANCO. - MOLDURA CONFECCIONADA EM ALUMÍNIO NATURAL ANODIZADO, COM SISTEMA DE CANTONEIRA PLÁSTICA QUE PROPORCIONA VISUAL MAIS MODERNO E ACABAMENTO INVISÍVEL DOS PARAFUSOS. DIMENSÕES: - 200 X 120 X 2 CM (COMPRIMENTO X LARGURA X ALTURA).</p>	R\$ 750,00	R\$ 21.000,00
32	4	UN.	<p>ROUPEIRO DE AÇO C/20 PORTAS: ARMÁRIO ROUPEIRO DE AÇO COM 20 PORTAS CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO 22. SISTEMA DE TRAVAMENTO POR MEIO DE FECHADURA CILÍNDRICA COM TRAVANDO NA REGIÃO CENTRAL DAS PORTAS (ACOMPANHA 02 CHAVES). PUXADORES ESTAMPADOS. PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR CRISTAL DE ALTA QUALIDADE E DURABILIDADE, COM PRÉ TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE NANOTECNOLOGIA QUE PROMOVE UMA MELHOR RESISTÊNCIA CONTRA FERRUGEM E MELHOR FIXAÇÃO DA TINTA, SÃO ISENTOS DE METAIS PESADOS TORNANDO O TRATAMENTO AMBIENTALMENTE CORRETO. MEDIDAS: ALTURA: 2000MM X LARGURA: 1225MM X PROFUNDIDADE: 400MM. CONTENDO TAMBÉM SUPORTE MÓVEL COM ESTRUTURA DE AÇO EM L ESPESSURA DE 3/16 NA BASE E LATERAIS COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM POLIÉSTER COR CRISTAL DE ALTA QUALIDADE E DURABILIDADE, COM PRÉ TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, RESISTENTES COM CAPACIDADE DE PESO DE MÍNIMA DE 100 KG, RODÍZIOS GIRATÓRIOS COM PARA FÁCIL LOCOMOÇÃO.</p> <p>A EMPRESA PROVISORIAMENTE DECLARADA VENCEODRA, DEVERÁ APRESENTAR EM ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:</p> <ul style="list-style-type: none"> LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE NO MÍNIMO 240 HORAS E CONFORME A NORMA ABNT 8095 E QUE APRESENTE GRAU DE ENFERRUJAMENTO R_{l0} CONFORME NBR ISO 4628-3 E GRAU DE EMPOLAMENTO D₀/T₀ CONFORME NBR 5841. 	R\$ 5.380,00	R\$ 21.520,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE CERQUILHO
SECRETARIA DE FINANÇAS
DEPARTAMENTO DE COMPRAS

COMISSÃO DE LICITAÇÕES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2025 – PROCESSO Nº 3612/2025
EDITAL Nº 133/2025

	<p>A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR EM NOME DA FABRICANTE: RELATÓRIO DE ENSAIO DE TESTE DE QUALIDADE DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, ATRAVÉS DE ENSAIO CONFORME A NORMA ABNT NBR 8095:2015 REFERENTE A QUALIDADE DA PINTURA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO COM NO MÍNIMO 7.000 (SETE MIL) HORAS DE EXPOSIÇÃO, COM RESULTADO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE R10 = (0 % DE ÁREA ENFERRUJADA); (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ CORROSÃO NA SUPERFÍCIE PINTADA) CONFORME NORMA NBR ISO 4628:2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA, E DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS COM RESULTADO DE GRAU DE EMPOLAMENTO D0 / T0 = (ISENTO DE BOLHAS) (RESULTADO QUE COMPROVA QUE NÃO HÁ EMPOLAMENTO DAS SUPERFÍCIES PINTADAS) CONFORME NORMA NBR 5841:2015, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA E DURABILIDADE AO EQUIPAMENTO, EM NOME DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO / IEC 17025. (JUSTIFICATIVA DO DOCUMENTO: PREVENÇÃO CONTRA FERRUGENS PARA MAIOR DURABILIDADE DO PRODUTO EM CASOS DE LAVAGENS, HUMIDADE, APODRECIMENTOS POR CONTA DE ÁGUA, PANOS MOLHADOS E LAVAGENS DE PISOS, E QUE PODEM ACARREJAR FERRUGENS E APODRECIMENTO AO LONGO DO TEMPO).</p>	
VALOR ESTIMADO TOTAL DOS ITENS		R\$ 1.067.640,00

[...]

Alterando a data do certame para:

Término do Recebimento das Propostas:	- 01/12/2025 – 08h30min (horário de Brasília)
Abertura da licitação:	- 01/12/2025 – 08h31min (horário de Brasília)

Importante:

Esclarecemos, ainda, que, devido à inflexibilidade do sistema da plataforma, o presente certame será anulado na plataforma e republicado sob o número do edital **133/2025-R**.

As demais cláusulas permanecem inalteradas.

Cerquillo, 14 de novembro de 2025.